

Atlas Copco Essiccatori di aria compressa

Serie CD

Serie di essiccatori ad adsorbimento rigenerati a freddo



ARIA SECCA
DI ALTA QUALITÀ

Atlas Copco

Aria di qualità: perché?



Quando l'aria che ci circonda viene compressa, la sua concentrazione di vapore e di particelle aumenta notevolmente. Il processo di compressione provoca la condensazione dei vapori di olio e acqua in goccioline, che si mescolano alle particelle presenti in concentrazione elevata. Il risultato è una morchia oleosa abrasiva che in molti casi è anche acida. Senza dispositivi per il trattamento dell'aria gran parte di questa morchia corrosiva finirebbe nella rete di aria compressa.

Un dispositivo Quality Air appropriato è un investimento altamente remunerativo, poiché riduce efficacemente la contaminazione dell'aria che altrimenti produrrebbe corrosione nelle tubazioni, provocherebbe guasti precoci delle apparecchiature pneumatiche e rovinerebbe il prodotto.



I costi elevati di una qualità dell'aria scadente

Quando si tratta di utensili, macchinari e strumenti una qualità dell'aria scadente provoca un maggior numero di guasti, di riparazioni e di sostituzioni. Ai costi di riparazione si aggiungono i tempi di fermo macchina e i relativi ritardi nella produzione, spesso molto più costosi di qualsiasi riparazione.



Una minaccia anche per la reputazione più ineccepibile

Quando l'aria compressa entra in contatto con il prodotto la stabilità, il tasso di scarto e la qualità finale del prodotto possono essere influenzati significativamente da una contaminazione. Oltre ai costi per rimediare alla situazione, non è da sottovalutare il danno potenziale alla reputazione dei vostri prodotti.





Denaro che svanisce nell'aria

Spesso calcolando

il costo potenziale della scarsa qualità dell'aria ci si dimentica delle tubazioni che trasportano l'aria compressa. La condensa aggressiva provoca corrosione, causando perdite d'aria e un costoso spreco di energia. Una perdita di 3 mm equivale all'incirca a uno spreco di energia di 3,7 kW. In un anno il costo può arrivare fino a € 1800.



Pressione costante sull'ambiente

Lo spreco di energia

causato dalle perdite e lo smaltimento non sicuro della condensa non trattata hanno un effetto negativo sull'ambiente. Oltre a violare una legislazione severa che prevede pesanti sanzioni per gli impianti non conformi, ogni spreco di energia influenza negativamente il risultato economico. La tutela dell'ambiente può essere un buon affare!

Dai prodotti alle soluzioni totali

Anni di esperienza hanno consentito ad Atlas Copco di sviluppare il know-how per determinare esattamente le esigenze del cliente, offrendo il dispositivo giusto scelto tra un'ampia gamma di prodotti per il trattamento dell'aria. Oltre a fornire soluzioni totali, Atlas Copco ha costituito un'organizzazione post-vendita in grado di compiere interventi sull'intera installazione... dal punto di assistenza più vicino, in qualsiasi parte del mondo.

Dal compressore all'essiccatore fino all'ultimo filtro, Atlas Copco può essere il vostro referente unico per la qualità totale dell'aria compressa.



La soluzione completa per un'aria di qualità

**Processo Quality Air
=
soddisfazione del cliente finale**

Particelle/polveri

Acqua

filtrazione

essiccazione

filtri
PD, PDp, DD, DDp e QD

essiccatore ad adsorbimento
MD
(per compressori ZR/ZT/ZE/ZA)



2 3

essiccatore ad adsorbimento
BD



0 1 2 3

essiccatore a
refrigerazione
FD/ID



4

scarico

scaricatore di condensa elettronico
EWD

separazione olio/acqua

OSW/OSD



Olio

filtrazione

0

filtro
PD, DD



compressione dell'aria

compressori oil-free

ZH/ZR/ZT/ZE/ZA/LF/SF/LXF/H/
S/P/HX-HN/PETPACK®



compressori a iniezione d'olio

GA/GR/GX/LE/LT



essiccatore ad adsorbimento
CD



0 1 2

Classi di qualità dell'aria ISO8573-1	Sporcizia (particelle solide)				Acqua		Olio
	Numero massimo di particelle per m ³ diametro particelle (d), µm				Punto di rugiada in pressione max.		Concentrazione max.
	≤ 0,10	0,1 < d ≤ 0,5	0,5 < d ≤ 1,0	1,0 < d ≤ 5,0	°C	°F	mg/m ³
0	Requisiti specificati dall'utente o dal fornitore del dispositivo e più severi rispetto alla classe 1						
1	*	100	1	0	-70	-94	0,01
2	*	100 000	1 000	10	-40	-40	0,1
3	*	*	10 000	500	-20	-4	1
4	*	*	*	1 000	3	+ 37,4	5
5	*	*	*	20 000	7	+ 44,6	> 5

* non specificato

Un impianto di aria compressa progettato correttamente garantisce una qualità dell'aria il più vicina possibile alle esigenze del processo. Tenendo presente come riferimento la classe ISO desiderata è possibile scegliere i componenti appropriati.

Atlas Copco offre una gamma completa di prodotti che non obbliga mai il cliente a soluzioni di compromesso.

CD – essiccatori per applicazioni impegnative e clienti attenti al risparmio energetico



Umidità: una minaccia evitabile?

L'aria compressa che entra nella rete è sempre satura al 100% di vapore acqueo. Quando si raffredda, questa umidità condensa, provocando danni al vostro impianto di aria compressa... e ai vostri prodotti finiti. La quantità d'acqua è direttamente proporzionale alla portata, e anche se un postrefrigeratore elimina i 2/3 dell'umidità, il terzo rimanente può essere ancora molto dannoso per numerose applicazioni, come l'aria strumentale, il trasporto di polveri secche o i processi che prevedono un'espansione rapida dell'aria.

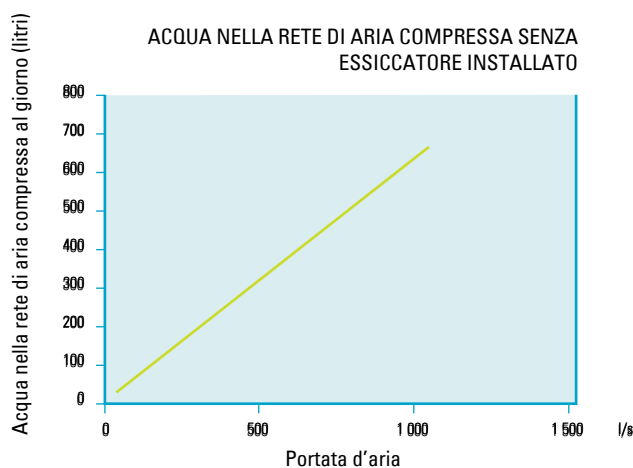
CD elimina completamente l'umidità

Gli essiccatori ad adsorbimento Atlas Copco CD eliminano l'umidità prima che possa provocare danni. Anche la possibilità di congelamento è praticamente inesistente. Gli essiccatori CD assicurano un processo affidabile e prodotti finiti ineccepibili offrendo al vostro impianto di aria compressa aria assolutamente secca, con un punto di rugiada in pressione di $-40^{\circ}\text{C}/-40^{\circ}\text{F}$ o addirittura di $-70^{\circ}\text{C}/-100^{\circ}\text{F}$.

Il massimo delle prestazioni con il minimo dei costi

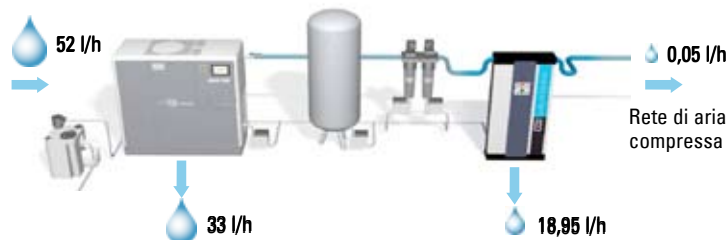
Il design robusto garantisce un'affidabilità di funzionamento totale per l'intera gamma e il mantenimento del punto di rugiada in pressione desiderato anche nelle condizioni più difficili. Insieme ai sistemi di controllo più avanzati, la gamma CD fornisce la migliore aria di qualità al minor costo possibile.

Il controllo della rigenerazione in funzione del punto di rugiada di Atlas Copco riduce significativamente il costo dell'energia assicurando un punto di rugiada totalmente stabile e affidabile. Grazie all'uso dell'esclusivo controller Elektronikon in abbinamento a un sensore del punto di rugiada di altissima qualità un recupero dell'investimento in meno di sei mesi è tutt'altro che raro.



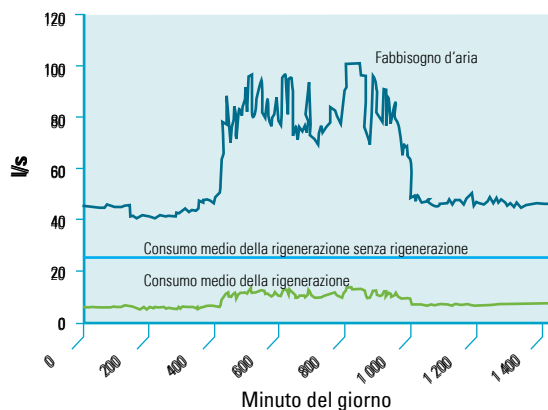
ACQUA ALL'INGRESSO E ALL'USCITA DEL COMPRESSORE E DELL'ESSICCATORE (ESEMPIO)

Essiccatore ad adsorbimento CD punto di rugiada in pressione -40°C



Condizioni di riferimento:
 Portata compressore 1050 l/FAD – Temp. aria compressa 35°C
 Temp.aria ambiente 25°C – Umidità relativa ambiente 60 % – Pressione: 7 bar(e)

FABBISOGNO DI ARIA COMPRESSA E CONSUMO DELLA RIGENERAZIONE





Prestazioni affidabili grazie a principi di funzionamento collaudati

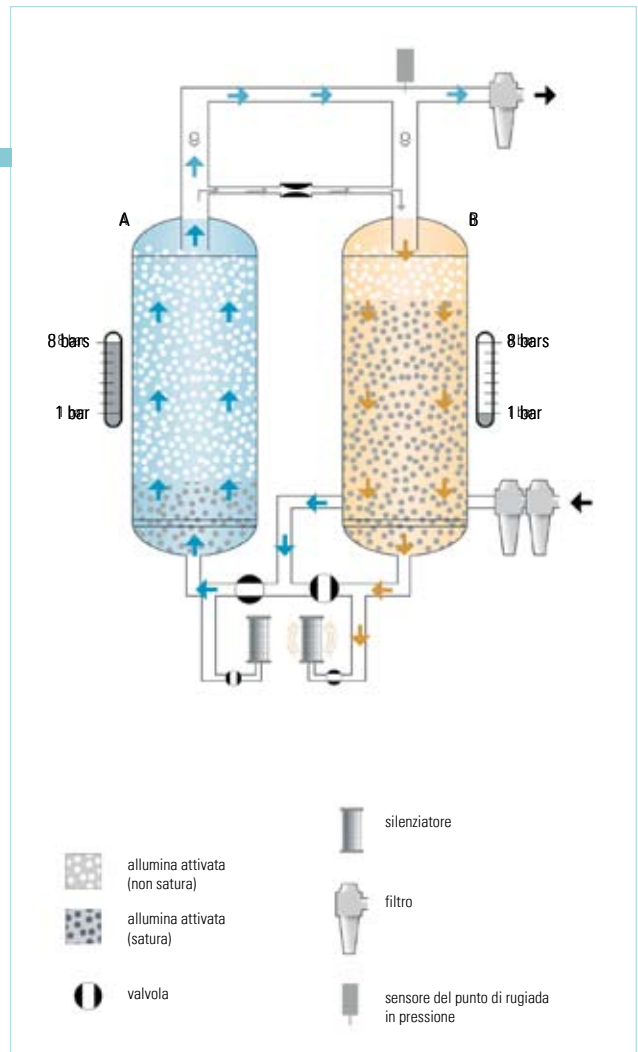
L'intera gamma di essiccatori Cd si basa su un principio di funzionamento comune, ottimizzato grazie alla grande esperienza di Atlas Copco e utilizzato con successo nell'industria per molti anni.

Il processo di adsorbimento

- ▶ L'aria umida in arrivo dal compressore passa attraverso i filtri di ingresso che rimuovono l'olio ed entra nell'essiccatore.
- ▶ Il gruppo della valvola a tre vie immette l'aria nella torre "in funzione", in questo esempio la torre "A".
- ▶ La sostanza igroscopica contenuta nella torre A rimuove il vapore acqueo dall'aria che risale all'interno della torre. Quando l'aria esce dalla torre è stata essiccata, con un punto di rugiada in pressione tipico di $-40^{\circ}\text{C}/-40^{\circ}\text{F}$. Con il tempo la sostanza igroscopica nella torre si satura e, qualora il processo si svolgesse in maniera incontrollata, si avrebbe un peggioramento del punto di rugiada in pressione.

Il processo di rigenerazione

- ▶ Una piccola parte dell'aria secca viene immessa nella sommità della torre B, mentre il resto esce dall'essiccatore attraverso un filtro, che rimuove l'eventuale polvere di sostanza igroscopica raccolta durante il processo di essiccazione.
- ▶ La piccola parte di aria secca (di rigenerazione) immessa nella torre B viene utilizzata per rigenerare la sostanza igroscopica. Durante la rigenerazione la torre B è aperta verso l'atmosfera, permettendo all'aria di rigenerazione proveniente dalla torre A di espandersi e di passare attraverso la torre, portando con sé l'umidità della sostanza igroscopica. I silenziatori di scarico assicurano un funzionamento silenzioso.



- ▶ Il processo di rigenerazione della sostanza igroscopica richiede alcuni minuti, dopo i quali il sistema di controllo chiude la valvola di scarico. Da questo punto in poi l'aria di rigenerazione ripressurizza gradualmente la torre fino alla pressione normale del sistema.
- ▶ Quando la torre B è stata completamente pressurizzata, la valvola a 3 vie nella parte inferiore dell'essiccatore effettua una commutazione, facendo passare l'aria da essiccare nella torre B, mentre nella torre A inizia la rigenerazione.

CD 2-32 – la praticità della versatilità

La straordinaria flessibilità di installazione di CD 2-32 lo rende la soluzione più pratica per qualsiasi applicazione. Ideali sia per l'installazione presso l'utilizzatore che in una normale sala compressori, queste piccole unità offrono prestazioni elevate a fronte di una manutenzione ridotta.

Installazione

- ▶ Può essere montato sia in verticale che in orizzontale
- ▶ È possibile il montaggio sia a pavimento che a parete
- ▶ Design estremamente compatto per un ingombro minimo
- ▶ Il post-filtro integrato fa risparmiare spazio, tempo e denaro
- ▶ I raccordi di ingresso e di uscita multipli assicurano un collegamento facile all'impianto di aria compressa
- ▶ Lo scarico temporizzato integrato per il prefiltra fa risparmiare tempo e denaro

Prestazioni ed efficienza

- ▶ Punto di rugiada in pressione di serie $-40^{\circ}\text{C}/-40^{\circ}\text{F}$
- ▶ È possibile un punto di rugiada di $-70^{\circ}\text{C}/-100^{\circ}\text{F}$ a portata ridotta
- ▶ Caduta di pressione molto contenuta per tutta la gamma

Affidabilità

- ▶ I tubi completamente anodizzati evitano qualsiasi corrosione
- ▶ Il blocco valvola e silenziatore di alta qualità consente un funzionamento a prova di guasti
- ▶ Le cartucce caricate da molla riducono l'emissione di polveri della sostanza igroscopica

Manutenzione

- ▶ È possibile una manutenzione completa senza scollegare l'essiccatore dalle tubazioni
- ▶ Le cartucce di sostanza igroscopica con filtro integrato garantiscono una manutenzione rapida
- ▶ La diagnosi dei guasti sul pannello di controllo consente una risoluzione rapida dei problemi



Controllo

- ▶ Controllo elettronico temporizzato con funzione risparmio del ciclo dia rigenerazione
- ▶ Interamente elettronico con indicazioni di stato complete
- ▶ Diagnosi automatica dei guasti con contatto di allarme privo di tensione
- ▶ Possibilità di monitoraggio completo a distanza
- ▶ Pannello elettrico con protezione fino a IP65 / NEMA 4

Opzioni CD 2-32

- Kit per montaggio a parete
- Kit per montaggio a pavimento
- Punto di rugiada in pressione -70°C
- Cavo di monitoraggio remoto
- Cavo di monitoraggio remoto e software



CD 44-60 – semplice, affidabile, efficace

CD 44 -60 è un'unità compatta, semplice, affidabile, destinata a fornire aria di alta qualità per tutto l'anno. Con un'installazione molto semplice e una manutenzione minima, la gamma CD44-60 è la scelta ideale per le applicazioni che devono funzionare giorno dopo giorno senza problemi.

Installazione

- ▶ *Montaggio a pavimento e a parete*
- ▶ *Design compatto per un ingombro minimo*
- ▶ *Il prefiltro e il postfiltro possono essere montati direttamente sull'unità per risparmiare spazio*
- ▶ *I raccordi di ingresso e di uscita multipli assicurano un collegamento facile all'impianto di aria compressa*

Prestazioni ed efficienza

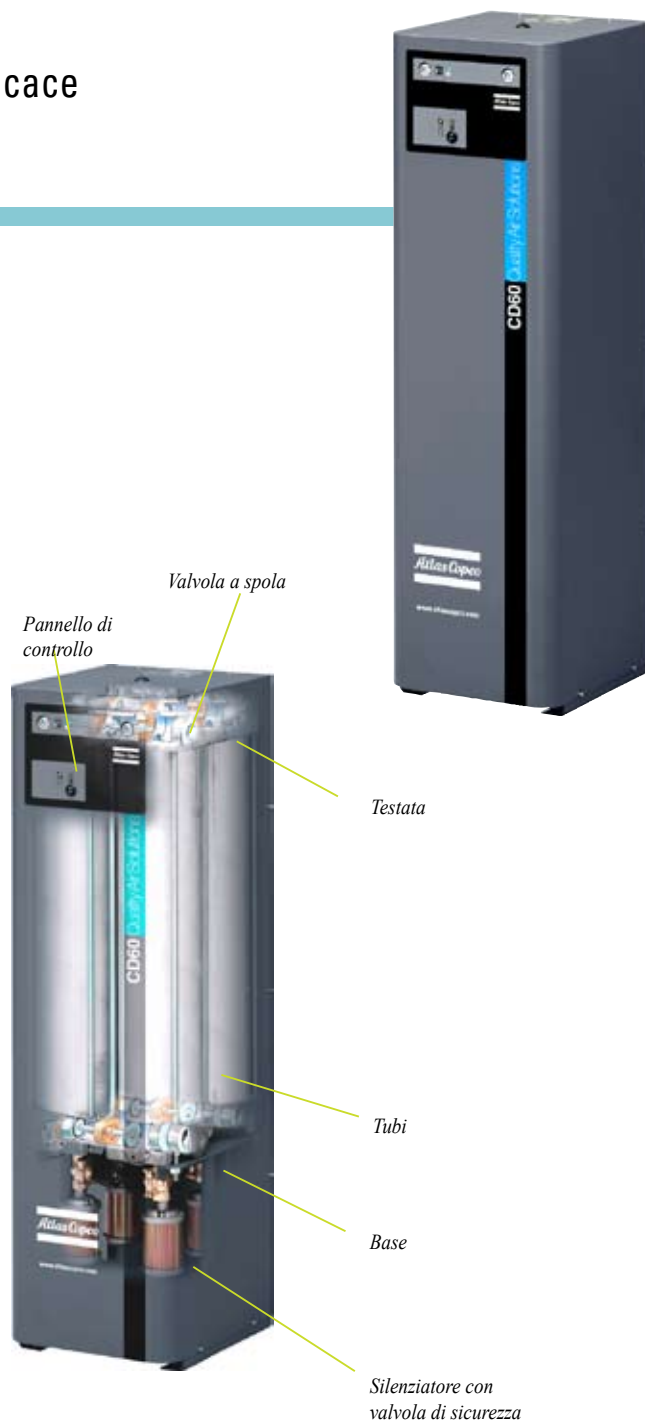
- ▶ *Punto di rugiada in pressione -20°C di serie*
- ▶ *È possibile un punto di rugiada in pressione di -40°C per una portata ridotta*
- ▶ *A richiesta è possibile un punto di rugiada in pressione di -70°C*
- ▶ *Caduta di pressione molto bassa di meno di 0,15 bar*

Affidabilità

- ▶ *Base, testate e tubi resistenti alla corrosione*
- ▶ *I silenziatori comprendono una valvola di sicurezza per il proseguimento del funzionamento in caso di bloccaggio*
- ▶ *Il gruppo valvola a spola e l'ugello di rigenerazione autopulenti favoriscono il funzionamento privo di manutenzione e affidabile*

Controllo

- ▶ *Controllo elettronico temporizzato con funzione pausa rigenerazione*
- ▶ *Completamente automatico per un funzionamento autonomo*
- ▶ *Pannello elettrico con protezione fino a IP54 a richiesta*



Opzioni CD 44-60

- Controllo pneumatico
- Pannello di controllo IP54
- Punto di rugiada in pressione -70°C/100°F
- Cofano in acciaio inossidabile

CD 65-1050 – prestazioni elevate per applicazioni critiche

Gli essiccatori CD 65-1050 sono costruiti per fornire prestazioni ottimali in un'ampia gamma di condizioni, fornendo aria di altissima qualità per gli ambienti e le applicazioni più impegnative. Queste unità non contengono altro che componenti di altissimo livello e offrono un'affidabilità senza precedenti grazie a un algoritmo di controllo basato su anni di esperienza e di know-how.

Installazione

- ▶ I prefiltri e i postfiltri vengono forniti già montati su ciascuna unità*
- ▶ Tubazioni di ingresso e di uscita orientabili per la massima flessibilità di installazione
- ▶ Tutte le unità comprendono aperture per le forche dei carrelli elevatori e golfari di sollevamento per semplificare il posizionamento

Prestazioni ed efficienza

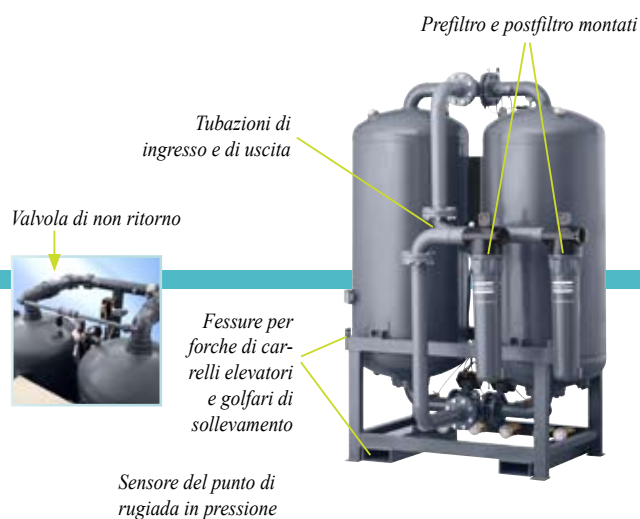
- ▶ Tutte le unità hanno un punto di rugiada in pressione di serie di -40°C , con -70°C a richiesta
- ▶ Velocità dell'aria molto basse abbinate a una quantità più che abbondante di sostanza igroscopica assicurano prestazioni affidabili
- ▶ L'uso di un sensore del punto di rugiada in pressione nello scarico garantisce il massimo risparmio possibile di aria di rigenerazione da parte del sistema di controllo

Affidabilità

- ▶ Per evitare guasti inopportuni, ciascun modello è dotato di una valvola a 3 vie completamente in acciaio inossidabile e di due valvole di non ritorno in acciaio inossidabile
- ▶ I silenziatori ad alta efficienza riducono al minimo la rumorosità e comprendono una valvola di sfogo di sicurezza in caso di bloccaggio, che garantisce un funzionamento continuo

Controllo

- ▶ L'essiccatore CD 65-1050 può essere equipaggiato con un semplice sistema di controllo temporizzato o con il sistema Elektronikon per il risparmio energetico, che comprende il controllo della rigenerazione in funzione del punto di rugiada e la visualizzazione completa dello stato dell'essiccatore.
- ▶ Tutti i sistemi di controllo sono montati all'interno di un armadio IP54



Opzioni CD 65-1050

- Controllo pneumatico
- Allarme filtri collegato al sistema di controllo
- Punto di rugiada in pressione $-70^{\circ}\text{C}/-100^{\circ}\text{F}$
- Bypass dell'essiccatore a 3 valvole
- Bypass del filtro di ingresso e di uscita
- Filtri doppi con valvole di commutazione
- Bypass essiccatore e filtri a 7 valvole

* I filtri sono a richiesta su CD 390-1050

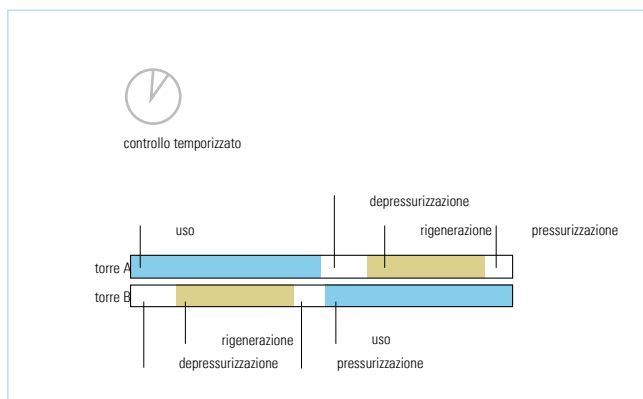
Scelta del sistema di controllo in base alle diverse esigenze del cliente



Semplicità e affidabilità - sistema di controllo temporizzato

Nella sua forma più semplice il processo di essiccazione e rigenerazione è controllato da un timer preimpostato, che fissa il tempo di essiccazione, rigenerazione e ripressurizzazione in modo che l'essiccatore funzioni affidabilmente in un dato intervallo di condizioni. Ovviamente ciò significa che il consumo di aria di rigenerazione è fisso, indipendentemente dalle condizioni di ingresso.

Tuttavia, per eliminare la perdita di rigenerazione quando il compressore funziona a vuoto, tutti i controller temporizzati di Atlas Copco comprendono una funzione "pausa rigenerazione". Ciò significa che i segnali di vuoto/carico del compressore possono essere trasferiti all'essiccatore, mettendolo in "pausa" senza consumare aria di rigenerazione mentre il compressore funziona a vuoto.



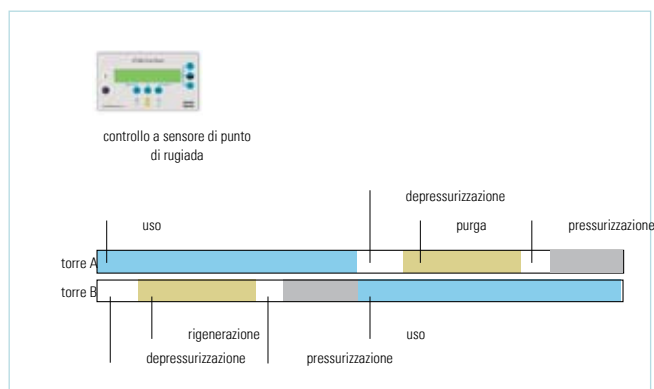
Il massimo risparmio dal miglior sistema di controllo

Elektronikon® – l'investimento intelligente

Il sistema Elektronikon® brevettato Atlas Copco è un sistema operativo avanzato in tempo reale basato su microprocessore, che consente un controllo completo e un monitoraggio attraverso un'interfaccia utente semplice e chiara. Il sistema di controllo Elektronikon® comprende un controllo della rigenerazione in funzione del punto di rugiada (DDPC) che consente una regolazione più efficace della quantità media di aria di rigenerazione con una riduzione significativa del costo di esercizio.

Per essere in grado di ottenere questo controllo più dinamico nella tubazione di scarico dell'essiccatore viene introdotto un sensore del punto di rugiada in pressione, il cui segnale viene inviato al sistema di controllo Elektronikon®, che sostituisce la semplice scheda per il controllo temporizzato.

Il ciclo di rigenerazione base rimane invariato, con tempi



Fissi di depressurizzazione, rigenerazione e ripressurizzazione. Tuttavia le torri non effettuano necessariamente una commutazione immediata dopo il completamento del ciclo di rigenerazione. Il punto di rugiada in pressione fornito viene invece monitorato e soltanto quando inizia a peggiorare rispetto al livello richiesto le torri effettuano la commutazione. Durante il periodo fra il completamento del ciclo di rigenerazione e il punto di commutazione non viene utilizzata aria di rigenerazione, per cui l'essiccatore funziona quasi gratuitamente. DDPC può ridurre significativamente i costi di esercizio e un recupero dell'investimento entro 6 mesi è tutt'altro che raro. Per chi è attento sia all'aspetto economico che all'ambiente, DDPC è l'investimento intelligente.



Interfaccia completa di monitoraggio remoto

I vantaggi di Elektronikon® non finiscono con DDPC. Non esiste un'alternativa migliore per il controllo e il monitoraggio remoto. Aggiungendo una ComBox è possibile accedere a un'installazione Elektronikon® direttamente da un PC o tramite un sistema di gestione dell'edificio esistente, utilizzando un protocollo a scelta. Con l'abbonamento a uno dei nostri vari servizi AirMonitor è possibile effettuare il monitoraggio via Internet di un impianto di aria compressa Atlas Copco completo.

Gestione e protezione integrale delle apparecchiature

Elektronikon® offre un controllo totale e una protezione completa della macchina. Un monitoraggio esteso e continuo assicura che venga sempre mantenuta la massima efficienza operativa e che in nessun caso vengano superati i limiti per un funzionamento sicuro e affidabile dell'unità.

Dati tecnici

CD 2-1050

CD Essiccatore	Portata di ingresso 11 bar(e)		Portata di ingresso 16 bar(e)		Punto di rugiada in pressione nominale		Filtrazione compresa			Raccordi di ingresso /uscita 50 Hz: G
	l/s	m3/h	l/s	m3/h	°C	F°	prefiltri		postfiltro	
							1 micron 0,1 ppm	0,01 micron 0,01 ppm	1 micron	
CD 2	2	14	3.4	25	-40	-40	N/A	PD 9	Integrato	3/8"
CD 3	3	21	5.1	39	-40	-40	N/A	PD 9	Integrato	3/8"
CD 5	5	39	8.5	65	-40	-40	N/A	PD 9	Integrato	3/8"
CD 7	7	50	11.3	86	-40	-40	N/A	PD 9	Integrato	3/8"
CD 12	12	90	20.3	154	-40	-40	N/A	PD 17	Integrato	3/8"
CD 17	17	129	28.7	219	-40	-40	N/A	PD 17	Integrato	1/2"
CD 24	24	183	40.6	309	-40	-40	N/A	PD 32	Integrato	1/2"
CD 32	32	244	54.1	414	-40	-40	N/A	PD 32	Integrato	1/2"
CD 44	44	334	56	428	-20	-4	DD 44	PD 44	DDp 44	1"
CD 60	60	457	76	579	-20	-4	DD 60	PD 60	DDp 60	1 1/4"
CD 65	65	496	80	612	-40	-40	DD 120	PD 120	DDp 120	1 1/2"
CD 80	80	612	95	723	-40	-40	DD 120	PD 120	DDp 120	1 1/2"
CD 100	100	763	120	914	-40	-40	DD 120	PD 120	DDp 120	1 1/2"
CD 140	140	1069	170	1296	-40	-40	DD 150	PD 150	DDp 150	1 1/2"
CD 170	170	1296	207	1580	-40	-40	DD 175	PD 175	DDp 175	1 1/2"
CD 230	230	1756	280	2138	-40	-40	DD 280	PD 280	DDp 280	2"
CD 390	390	2977	N/A	N/A	-40	-40	N/A	PD 390*	DDp 390*	Dn80
CD 520	520	3967	N/A	N/A	-40	-40	N/A	PD 520*	DDp 520*	Dn80
CD 780	780	5954	N/A	N/A	-40	-40	N/A	PD 780*	DDp 780*	Dn100
CD 1050**	1050	8013	N/A	N/A	-40	-40	N/A	PD 1050*	DDp 1050*	Dn125

* Opzionale ** La versione CE di CD 1050 ha una pressione di esercizio massima di 9 bar(e), la versione ASME ha una pressione di esercizio di 11 bar(e)

Condizioni di riferimento

Temperatura di ingresso dell'aria compressa: 35°C

Umidità relativa di ingresso: 100 %

Pressione di ingresso nell'essiccatore, dopo la filtrazione di ingresso: 7 bar(e)

Pressione di esercizio nominale unità da 11 bar(e): 7 bar(e)

Pressione di esercizio nominale unità da 16 bar(e): 12,5 bar(e)

Per adeguare le prestazioni di ciascun essiccatore alle differenti condizioni di ingresso, utilizzare i fattori di correzione sottoindicati.

Correzione del punto di rugiada in pressione (K_d):

Punto di rugiada in pressione	°C	-20	-40	-70
CD 2-32	K_d	1	1	0,7
CD 44-60	K_d	1	0,88	0,7
CD 65-1050	K_d	1	1	0,8

Fattore di correzione della pressione di ingresso (K_p): versione 11 bar(g)

Pressione di ingresso	bar (g)	4	5	6	7	8	9	10	11
CD 2-32	K_p	0,62	0,75	0,87	1	1,12	1,25	1,37	1,5
CD 44-1050	K_p	0,47	0,68	0,84	1	1,12	1,25	1,37	1,38

versione 16 bar(g)

Pressione di ingresso	bar (g)	11	12,5	13	14	15	16
CD 2-32	K_p	1,5	1	1,04	1,11	1,19	1,24
CD 44-1050	K_p	1,5	1	1,04	1,11	1,19	1,24

Fattore di correzione della temperatura di ingresso (K_t):

Temperatura di ingresso	°C	25	30	35	40	45	50
CD 2-32	K_t	1	1	1	0,84	0,67	0,55
CD 44-1050	K_t	1	1	1	0,84	0,71	0,55

Esempio:

Qual è la portata di un CD44 che funziona a 8 bar(g) con una temperatura di ingresso di 40°C con un punto di rugiada in pressione richiesto di -40°C ?

Trovare ciascun fattore di correzione:

$$K_d = 0,88 \quad K_p = 1,12 \quad K_t = 0,84$$

$$\text{Portata effettiva} = \text{portata nominale} \times K_d \times K_p \times K_t$$

$$\text{Portata effettiva} = 44 \times 0,88 \times 1,12 \times 0,84$$

$$\text{Portata effettiva} = 36 \text{ l/s}$$

Dimensioni e peso

Essiccatore CD	Dimensioni (lung. x largh. x alt.)			Peso kg
	mm	mm	mm	
CD 2	92	281	445	13
CD 3	92	281	504	14
CD 5	92	281	635	17
CD 7	92	176	855	26
CD 12	92	281	1205	26
CD 17	92	281	1598	34
CD 24	184	281	1205	50
CD 32	184	281	1598	67
CD 44	438	363	1177	125
CD 60	438	363	1177	130
CD 65	715	664	1512	230
CD 80	715	664	1512	250
CD 100	715	664	1627	280
CD 140	732	690	1642	340
CD 170	764	723	1651	430
CD 230	947	808	1728	500
CD 280	1 037	838	1740	550
CD 390	1 337	770	2256	800
CD 520	1 593	920	2300	1 100
CD 780	1 876	1 474	2300	1 400
CD 1050**	2 250	1 283	2687	2 000



The face of innovation

Ciò che distingue la strategia aziendale di Atlas Copco è la ferma convinzione che l'unico modo per eccellere nella propria attività sia quello di fornire ai clienti tecnologie e conoscenze tecniche al massimo livello, che possano offrire un reale aiuto nelle fasi di produzione e crescita, oltre che nel raggiungere il successo.

Cer ottenere questo obiettivo esiste un solo modo, che noi definiamo semplicemente lo stile Atlas Copco, basato sull'interazione, sulle relazioni a lungo termine e sul coinvolgimento in quelli che sono gli scopi, le esigenze e i processi produttivi del cliente. Significa avere la flessibilità necessaria per adattarsi alle più disparate richieste del mercato a cui offriamo i nostri servizi.

L'impegno che assumiamo nei confronti dei nostri Clienti guida l'attenzione che poniamo nel miglioramento della produttività dei loro impianti, attraverso soluzioni avanzate. Questo impegno parte dal continuo supporto offerto dai prodotti esistenti, per proseguire con la ricerca continua di soluzioni migliori, fino ad offrire i vantaggi possibili con l'evoluzione tecnologica attraverso l'innovazione. Questa strategia non è però fine a se stessa, ma è mirata alla soddisfazione del cliente e al perseguimento dei suoi obiettivi.

Questa è la filosofia seguita da Atlas Copco per rimanere il fornitore di riferimento, per riuscire a conquistare nuovi clienti e mantenere una posizione d'avanguardia nel mondo industriale.



Non utilizzare mai l'aria compressa per la respirazione, senza una preventiva, adeguata purificazione, come previsto dalle legislazioni vigenti.

Competenza nell'assistenza

Atlas Copco si impegna a fornire un livello di assistenza post-vendita conforme alle aspettative del cliente. I nostri tecnici altamente qualificati vi offrono la migliore consulenza e assistenza possibile per il funzionamento delle vostre apparecchiature, utilizzando i più moderni strumenti diagnostici disponibili.

Capacità globale

Capacità globale con presenza locale significa essere in grado di risolvere rapidamente qualsiasi situazione in ogni parte del mondo. La nostra logistica di livello mondiale garantisce una consegna sempre puntuale di tutti i nostri ricambi originali di qualità garantiti.



ISO 9001

Grazie alla qualità costante abbiamo raggiunto la posizione di leader del settore e ottenuto la fiducia della clientela



ISO 14001

L'Environmental Management System (Sistema di Gestione Ambientale) di Atlas Copco è parte integrante in ogni processo aziendale.

Atlas Copco Italia S.p.A. - Divisione Compressori

Indirizzo
20092 Cinisello Balsamo - Milano
Via Fratelli Gracchi, 39
Telefono 02/61799.1 - Telefax 02/6172884

Organizzazione Commerciale e Assistenza in tutta Italia

Atlas Copco

www.atlascopco.com