

# QAC 1250

50 - 60 Hz

Massima potenza.  
Minimo consumo di  
carburante



*Atlas Copco*








# QAC 1250

## 1 MW DI POTENZA IN CONTAINER, TOTALMENTE EQUIPAGGIATO

Il generatore QAC 1250 è fornito totalmente equipaggiato, con tutte le opzioni avanzate di cui potreste avere bisogno. Abbiamo racchiuso 1 MW di energia garantita, in un container standard di 20 piedi; livelli di rumore estremamente ridotti ed efficienza estremamente alta.

Perfetto per gli ambienti di lavoro più difficili e per soddisfare i requisiti di uso più impegnativi, QAC 1250 è il generatore adatto per chi cerca un generatore "fuori del normale".

### VANTAGGI PRINCIPALI

Performance	
Efficienza nella manutenzione	
Lunga durata con elevato valore di rivendita	
Versatilità	
Efficienza nel trasporto	

### SEGMENTI




**Atlas Copco**




#### RIDOTTI LIVELLI DI RUMORE

Grazie alla bassa pressione acustica di 67 dB (A) a 7 metri, QAC 1250 è la scelta più diffusa per applicazioni al centro dell'ambiente di lavoro.





#### CONSUMO DI CARBURANTE PIÙ EFFICIENTE

QAC 1250 consuma meno carburante. Com'è possibile? Il **ventilatore elettrico di raffreddamento con azionamento a velocità variabile (VSD - Variable Speed Drive)** regola il flusso d'aria in base ai requisiti specifici del motore. Può sembrare semplice, ma è proprio questa soluzione tecnica a contraddistinguere il generatore QAC 1250.



**-10%** CONSUMO DI CARBURANTE A CARICO PIENO

**=**  **-480** LITRI **Al giorno**

**→**  **-175.000** LITRI **All'anno**

Rispetto agli altri generatori. Il generatore QAC 1250 può ridurre il consumo di carburante di circa 500 litri al giorno.



### COMPONENTI DI QUALITÀ

Il generatore QAC 1250 si contraddistingue per l'alternatore Leroy Somer sincrono senza spazzole, trifase, ad eccitazione e regolazione automatiche. È dotato inoltre di un generatore a magnete permanente (**Permanent Magnet Generator - PMG**), un sistema di eccitazione ausiliario e un riscaldatore anti-condensa per una maggiore durata della macchina. Il motore KTA 50 è potente, estremamente compatto e conforme alle specifiche del QAC 1250.



### TOTALMENTE ORIENTATO AL CLIENTE

Sviluppato in collaborazione con importanti clienti e completamente testato prima della consegna: sviluppiamo sempre le caratteristiche di cui avete necessità. È fornito in un container standard ISO CSC da 20 piedi per agevolare e velocizzare il trasporto. **Sono anche integrati gli alloggiamenti per carrello elevatore e i golfari** per la movimentazione in cantiere.



### FACILE MANUTENZIONE

Sappiamo che non potete permettervi neanche un minuto di inattività. QAC 1250 è progettato in modo da consentire la massima facilità di manutenzione. È dotato di **grandi sportelli di accesso** e di uno sportello dedicato per una facile pulizia dei radiatori; forniamo inoltre strumenti di assistenza che consentono di velocizzare al massimo gli interventi di manutenzione.



### INGEGNERIZZATO. NON ASSEMBLATO

Totalmente equipaggiato di **sistemi di protezione e accessori**, il generatore QAC 1250 **garantisce ottime performance nelle condizioni più estreme e difficili**. Grazie al sistema di raffreddamento intelligente, QAC 1250 assicura la massima potenza anche con temperature di 40°C, a un'altitudine di 1000 m (s.l.m.)

È dunque il generatore ideale per uso in presenza di temperature estreme e altitudini elevate, riducendo il rischio di arresti dannosi ad alte temperature.



### PACCHETTO FUNZIONAMENTO IN PARALLELO STANDARD

Perfetto per affrontare i lavori più impegnativi, QAC 1250 può funzionare da solo o in parallelo con altri generatori, in modalità isola o **Power Management System (PMS)**, oppure in parallelo con rete elettrica, livello delle punte di carico, alimentazione fissa e AMF.

## DATI TECNICI

Prestazioni		QAC 1250	
Frequenza nominale	Hz	50	60
Regime	giri/min.	1500	1800
Fattore di potenza nominale		0,8	0,8
Potenza nominale (PRP)	kVA / kW	1250 / 1000	1445 / 1156
Corrente nominale (LTP)	kVA / kW	1375 / 1100	1614 / 1291
Tensione nominale (fase-fase)	V	400	480
Corrente nominale (PRP)	A	1804	1738
Potenza acustica massima (LWA) secondo 2000/14/EC OND	dB(A)	98	TBD
Pressione acustica massima (LPA) a 7 m (23 ft)	dB(A)	67	TBD
Capacità del serbatoio del carburante	l	1500	
Consumo carburante a pieno carico (PRP)	l/h	241	275
Autonomia carburante a pieno carico	h	6,2	5,5
Capacità di carico monofase (G2) secondo ISO-8528/5	%	65	70
Temperatura d'esercizio (min/max)	°C (°F)	-25°C (-13°F)/50°C (122°F)	

Alternatore		Leroy Somer	
Modello		LSA 50.2 M6	
Grado di protezione/classe di isolamento		IP 23	
Potenza nominale	kVA	1250	1560

Motore		Cummins	
Modello		KTA 50 G3	
Potenza nominale (PRP)	kW <sub>m</sub>	1097	1220
Regolatore di regime		Elettronico	
Numero di cilindri		V16	
Volume ciclico	l	50,3	
Refrigerante		Parcool	
Aspirazione		Turbo con intercooler	
Conformità sulle emissioni		non pertinente	

Dimensioni		Dimensioni	
L x P x A	m	6,06 x 2,44 x 2,59	
Peso (a secco/in ordine di marcia)	kg	15780 / 17608	

## VANTAGGI PRINCIPALI

- Erogazione stabile di 1 MW
- Basso consumo di carburante
- Migliore capacità di raffreddamento
- Ridotti livelli di rumore
- Pacchetto funzionamento in parallelo standard
- Eccellente configurazione standard
- Maggiore accessibilità a tutti i punti di manutenzione

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Container ISO da 20 piedi silenziato (CSC)
- Componenti principali altamente affidabili
- Vano di raffreddamento dedicato con ventola di raffreddamento elettrica controllata da VSD
- Resistenza alle alte temperature (nessuna riduzione della potenza nominale fino a 40°C a 1000 m s.l.m.)
- Accesso completo per consentire una facile manutenzione
- Filtraggio a doppio stadio per usi intensivi (olio, carburante, aria)
- Telaio antinquinamento
- Serbatoio (a doppia parete) del carburante giornaliero
- Controller digitale Qc4003™ (in parallelo con PMS - Power Management System)
- Intervalli di manutenzione estesi
- Pannello di controllo a due posizioni
- Interruttore batteria
- Relè differenziale di terra
- Caricabatterie
- Sistema di eccitazione PMG
- Riscaldatore dell'alternatore
- Riscaldatore del liquido refrigerante (elettrico o a combustibile)
- EFT - Collegamento per serbatoio del carburante esterno
- AFT - Sistema di trasferimento automatico del combustibile
- Sistema automatico di scarico dell'olio
- Parascintille
- Valvola di arresto dell'aria
- Scarichi di manutenzione centralizzati con pompe manuali

## OPZIONI

- Colore personalizzato

## ENERGIA GARANTITA

L'Energia Garantita dei gruppi elettrogeni Atlas Copco assicura al cliente la massima tranquillità offrendo soluzioni che combinano costi di possesso ridotti, prestazioni affidabili e funzionamento privo di rischi. Energia Garantita è il nostro valore fondamentale e il principio guida per la progettazione, la prova, la fabbricazione, la messa in servizio e la manutenzione dei nostri generatori.

**Atlas Copco**

## DIMENSIONI: L x P x A

QAC 1250: 6,06 x 2,44 x 2,59

