

COMPRESSORI ROTATIVI A VITE OIL-FREE

ZR 300-750 e ZR 400-900 VSD



Atlas Copco



Atlas Copco

**DEFINISCE LO
STANDARD IN TERMINI
DI EFFICIENZA
ENERGETICA,
SICUREZZA E
AFFIDABILITÀ**

La via più breve per ottenere una maggiore produttività consiste nel ridurre al minimo i costi di esercizio mantenendo costante la produzione di aria di qualità. La serie Z dei compressori Atlas Copco è volta proprio al risparmio di energia garantendo sempre la massima sicurezza del prodotto (solo le macchine oil-free escludono completamente il rischio di contaminazione) e la massima affidabilità 24 ore su 24, non solo giorno dopo giorno, ma anche anno dopo anno, mantenendo minimi i costi di manutenzione, riducendo gli interventi di assistenza ed allungando gli intervalli tra le revisioni.

Oil-free
ISO 8573



ZR700VSD

Massima affidabilità

Da 60 anni i compressori Z di Atlas Copco rappresentano il punto di riferimento per l'affidabilità nel tempo. Fabbricati secondo consolidate pratiche interne di progettazione, i compressori sono progettati e realizzati in conformità alle norme ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001. L'esclusivo elemento di compressione dello ZR sfrutta lo stato dell'arte della tecnologia a vite, un efficace sistema di raffreddamento e smorzatori di pulsazioni, offrendovi la massima affidabilità.

Aria compressa 100% oil-free

Lo ZR eroga aria pulita e pura al 100%, conforme alla certificazione ISO 8573-1 CLASSE 0 (2010). Questo è sinonimo di completa assenza di rischi di contaminazione, rischi di prodotti danneggiati, rischi di perdite di tempo dovute a fermi macchina e completa assenza del rischio di compromettere la reputazione che la vostra azienda si è guadagnata in anni di lavoro.

Massima efficienza energetica

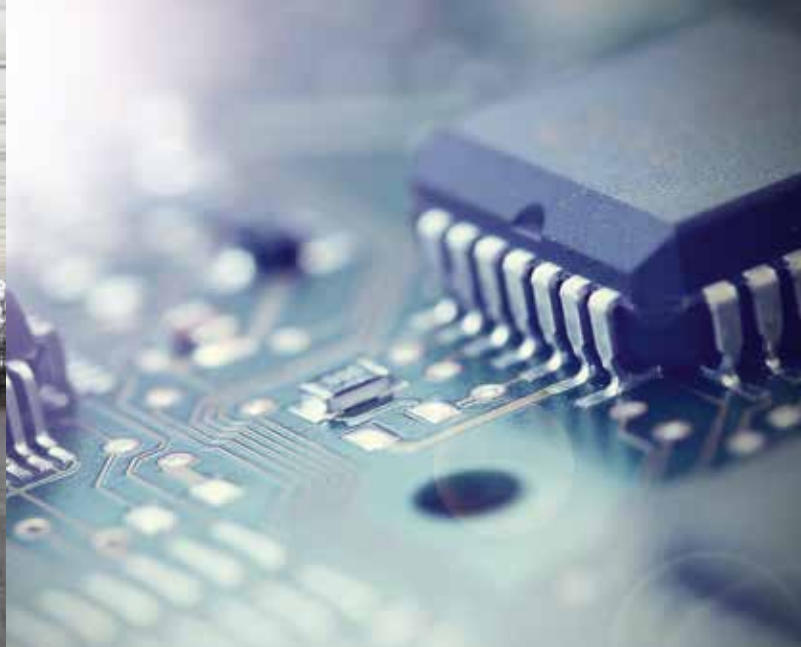
Gli elementi a vite oil-free dello ZR forniscono la combinazione ottimale di portata in aria libera (FAD) con il minor consumo energetico possibile. Il sistema di raffreddamento sovradimensionato, le cadute di pressione minime e l'elevato rendimento della trasmissione determinano la migliore efficienza del gruppo compressore.

Il package più completo

Con il compressore ZR, Atlas Copco offre una soluzione esclusiva senza costi occulti. Il package completamente integrato e pronto all'uso comprende tubazioni interne, refrigeratori, motore di azionamento, sistema di controllo e lubrificazione. L'installazione è a prova di errore, i tempi di messa in funzione sono brevi e non è necessaria una fonte esterna di aria strumenti, è sufficiente collegare l'unità alla rete di alimentazione e avviare.

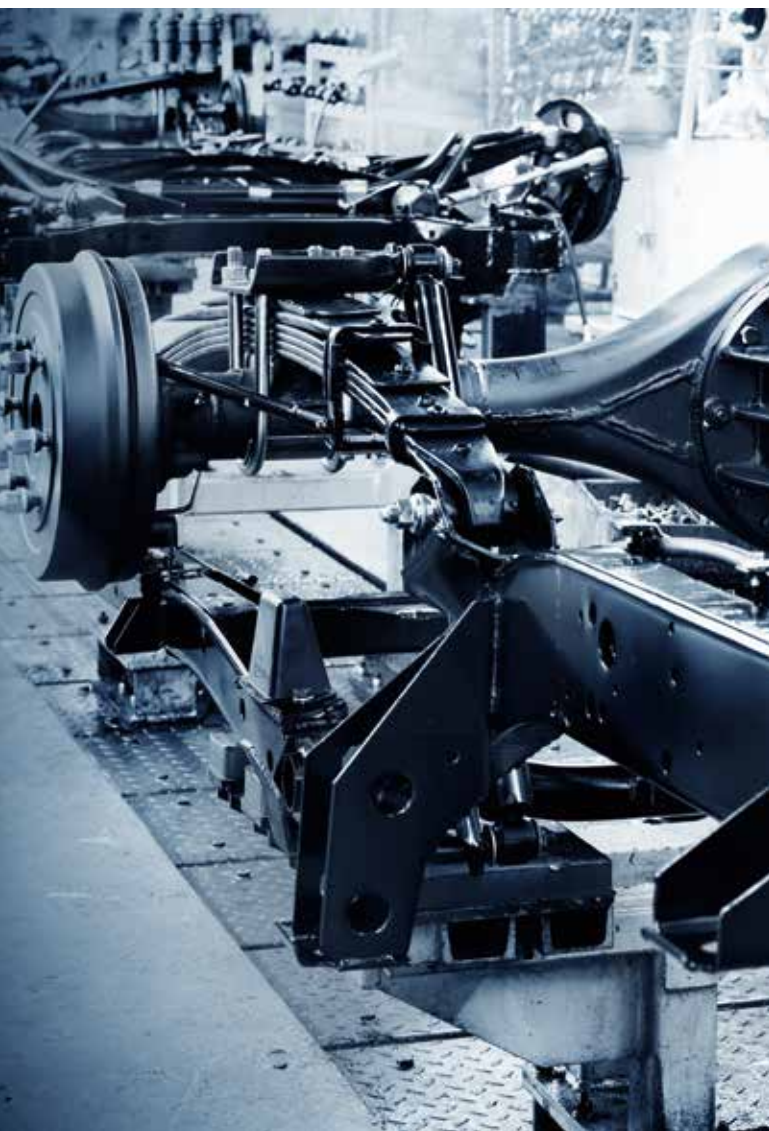
Presenza globale - assistenza locale

La gamma di servizi post vendita della quale disponiamo, offre ai nostri Clienti il massimo valore aggiunto, assicurando la massima disponibilità ed affidabilità degli impianti di aria compressa a costi di esercizio bassissimi. Forniamo questa garanzia di assistenza completa attraverso una capillare organizzazione di assistenza, mantenendo così la nostra posizione di leader nell'aria compressa.



ARIA CERTIFICATA OIL-FREE AL 100%

Atlas Copco è nota in tutto il mondo per la progettazione e la produzione dei più duraturi compressori a vite oil-free. L'esclusivo elemento di compressione, rotativo a vite dello ZR, è il prodotto più recente di questa consolidata tradizione. Ideale per le industrie in cui l'aria oil-free di alta qualità è essenziale, il compressore ZR offre la massima affidabilità e sicurezza in combinazione con costi energetici ridotti.



Elettronica

- In questo settore è fondamentale aria compressa pulita, deumidificata di alta qualità (Classe 0), prodotta con una efficienza energetica ottimale.
- Le applicazioni includono anche la rimozione di microscopici detriti dalla superficie dei chip e delle schede dei computer.

Industria tessile

- Installazione facile e rapida.
- Una soluzione totalmente integrata e pronta all'uso.

Industria petrolifera e del gas

- Anni di esperienza nella fornitura di aria compressa per l'industria petrolifera e della produzione di gas.
- Aria compressa al 100% oil-free quale aria di controllo/strumenti o aria tampone.
- Solida rete di supporto globale in grado di fornire assistenza 24 ore su 24, 7 giorni su 7.

Industria automobilistica

- Per massimizzare la produttività nell'industria automobilistica, il tempo di fermo della macchina deve essere portato a zero.
- Un package integrato, progettato per prestazioni durature, è fondamentale.

CLASSE 0: LO STANDARD NEL SETTORE

L'aria oil-free viene utilizzata in tutti i tipi di industrie dove la qualità dell'aria compressa è di primaria importanza per il prodotto finale e il processo di produzione. Queste applicazioni includono il settore della produzione di alimenti e bevande, il settore farmaceutico, l'industria chimica e petrolchimica, l'industria dei semiconduttori e dei componenti elettronici, il settore medico, la verniciatura a spruzzo nel settore automobilistico, il settore tessile e molto altro. In queste applicazioni critiche, la contaminazione di piccolissime quantità di olio può comportare tempi di inattività costosi e il deterioramento dei prodotti finali.

I primi nella tecnologia oil-free

Nel corso degli ultimi sessant'anni, Atlas Copco ha aperto la strada allo sviluppo della tecnologia oil-free, che conseguentemente ha portato alla nascita di una gamma di compressori d'aria e soffianti che erogano aria pulita e pura al 100%. Grazie alla ricerca e allo sviluppo continui, Atlas Copco ha raggiunto un nuovo traguardo, definendo lo standard per la purezza dell'aria quale primo produttore ad aver ottenuto la certificazione CLASSE 0.

Eliminazione di ogni rischio

Quale leader del settore impegnata a soddisfare le necessità dei clienti più esigenti, Atlas Copco ha richiesto al rinomato istituto tedesco TÜV di effettuare un test campione sulla sua gamma di compressori e soffianti oil-free. Utilizzando le metodologie di test più rigorose disponibili, sono state misurate tutte le possibili forme di contaminazione da olio in una gamma di temperature e pressioni. Il TÜV non ha rilevato alcuna traccia di olio nel flusso di aria in mandata.

CLASSE	Concentrazione totale di olio (aerosol, liquido, vapore) mg/m ³
0	Come specificato dall'utente o dal fornitore dell'apparecchiatura e più rigorosa della Classe 1
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

Classi di purezza ISO 8573-1 (2010) (le cinque classi principali e la concentrazione massima associata di contenuto totale di olio).



Z - UNA TECNOLOGIA COLLAUDATA



1 Elemento di compressione oil-free di classe mondiale

- L'originale progettazione delle tenute degli stadi Z garantisce una produzione di aria compressa totalmente oil-free, certificata.
- Il rivestimento di elevata qualità del rotore Atlas Copco offre un estremo grado di efficienza e affidabilità.
- Camicie di raffreddamento.



2 Tecnologia Elektronikon® avanzata

- Ampio display a colori da 5,7" disponibile in 31 lingue per la massima semplicità di utilizzo.
- Controlla il motore di azionamento principale e regola la pressione del sistema per ottimizzare l'efficienza energetica.



3 Valvola di vuoto/carico

- Nessun fabbisogno di fonti esterne di aria.
- Interblocco meccanico della valvola di aspirazione e di blow-off.
- Bassa potenza di scarico assorbita a vuoto.

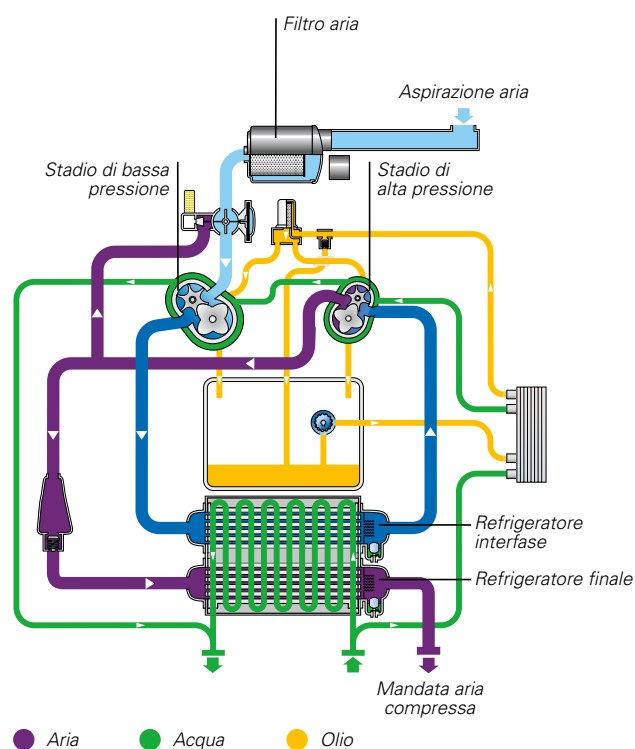
5

Motore elettrico principale + VSD

- Il motore IP55 TEFC è protetto contro polvere e prodotti chimici dannosi.
- Funzionamento continuo anche con elevate temperature ambiente.
- Risparmio energetico diretto fino al 35% con motore ad azionamento a velocità variabile (VSD).
- Regolazione completa tra il 30 e il 100% della portata nominale massima.



ZR Pack raffreddato ad acqua



4

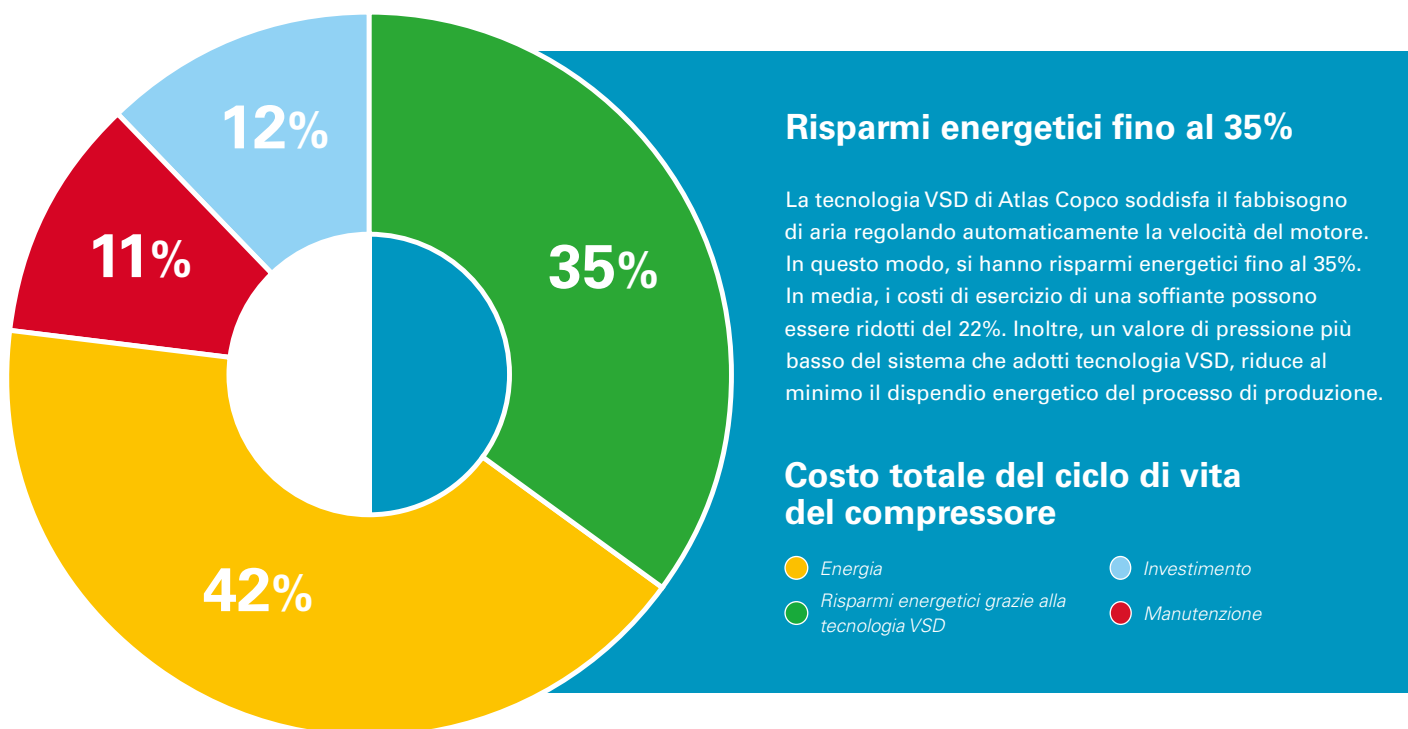
Refrigeratori e separatori di condensa ad elevata efficienza

- Tubazioni in acciaio inossidabile resistenti alla corrosione.
- Saldatura robotizzata altamente affidabile; assenza di perdite.
- L'inserito a stella in alluminio accresce il trasferimento di calore.
- Efficiente separazione di condensa grazie al design a labirinto del separatore.
- La bassa umidità trascinata dall'aria compressa in mandata, protegge le attrezzature a valle del compressore.



VSD: RIDUZIONE DEI COSTI ENERGETICI

Oltre l'80% del costo del ciclo di vita di un compressore è costituito dall'energia che esso consuma. La produzione di aria compressa può inoltre rappresentare oltre il 40% della bolletta elettrica di un impianto. Per tagliare i tuoi costi energetici, Atlas Copco è stata una delle prime aziende del settore dell'aria compressa a sviluppare la tecnologia di azionamento a velocità variabile (VSD). La tecnologia VSD assicura un notevole risparmio, proteggendo anche l'ambiente per le generazioni future. Grazie ai costanti investimenti in questo settore, Atlas Copco offre la gamma più completa di compressori VSD integrati oggi presente sul mercato.



Quali sono gli aspetti esclusivi della tecnologia integrata VSD di Atlas Copco?

- 1 L'unità Elektronikon® effettua un controllo sia del compressore sia del convertitore integrato, garantendo in tal modo la massima sicurezza della macchina entro i parametri stabiliti.
- 2 La massima flessibilità nella scelta della pressione compresa tra 4 e 10,4 bar sfruttando la tecnologia VSD, riduce i costi energetici.
- 3 Il design speciale del motore e del convertitore (con cuscinetti protetti) assicura l'efficienza più elevata nell'intera gamma di velocità.
- 4 Il motore elettrico è stato inoltre progettato specificamente per il funzionamento a bassa velocità, con particolare attenzione alle esigenze di raffreddamento del motore e del compressore.
- 5 Tutti i compressori VSD di Atlas Copco, sono testati e certificati EMC. Il funzionamento del compressore non influenza e non viene a sua volta influenzato da sorgenti esterne.
- 6 I miglioramenti meccanici apportati garantiscono che tutti i componenti funzionino al di sotto dei livelli critici di vibrazione per tutto l'intervallo di velocità del compressore.
- 7 Un convertitore di frequenza ad alta efficienza installato all'interno del quadro elettrico, garantisce un funzionamento stabile a temperature ambiente elevate, fino a 50 °C/122 °F (standard fino a 40 °C/104 °F).
- 8 Il risparmio energetico e la stabilità della pressione di rete sono assicurati su tutto il campo di applicazione senza le cosiddette "finestre di velocità". La capacità di modulazione del compressore è massimizzata fino all'80-85%.
- 9 Il valore della banda di pressione di rete viene mantenuto entro i 0,10 bar, 1,5 psi.

MONITORAGGIO E CONTROLLO: COME OTTENERE IL MASSIMO DAL MINIMO

L'unità di controllo Elektronikon® è progettata appositamente per massimizzare le prestazioni dei vostri compressori e/o delle apparecchiature di trattamento dell'aria compressa in svariate condizioni. Le nostre soluzioni offrono vantaggi essenziali, quali una migliore efficienza energetica, una riduzione dei consumi, una riduzione dei tempi di manutenzione e meno stress, per voi e il vostro intero sistema di compressione dell'aria.

L'intelligenza è inclusa nel package

- Il display a colori ad alta risoluzione consente una lettura semplice dei dati di funzionamento dell'apparecchiatura.
- Icone chiare e navigazione intuitiva consentono un rapido accesso a tutte le impostazioni ed ai dati principali.
- Monitoraggio delle condizioni di funzionamento dell'apparecchiatura e dello stato di manutenzione; informazioni sempre a disposizione quando necessario.
- Funzionamento delle apparecchiature per soddisfare le vostre esigenze di aria compressa in modo specifico e affidabile.
- Comando a distanza integrato e notifiche fornite come standard, tra cui una comunicazione basata su Ethernet di facile utilizzo.
- Supporto di 31 lingue diverse, incluse le lingue basate su ideogrammi.



Monitoraggio on-line e tramite cellulare

Possibilità di monitorare i compressori tramite Ethernet grazie alla nuova unità di controllo Elektronikon®. Le funzionalità di monitoraggio comprendono indicazioni di allarme, arresto del compressore e pianificazione delle attività di manutenzione. Per i telefoni iPhone/Android e per i tablet iPad e Android, è disponibile un'applicazione Atlas Copco che consente il monitoraggio costante del sistema dell'aria compressa tramite la propria rete protetta.



SMARTLINK*: programma per il monitoraggio dei dati

- Un sistema di monitoraggio a distanza che aiuta a ottimizzare il sistema dell'aria compressa e a risparmiare energia e denaro.
- Offre informazioni complete sulla vostra rete di aria compressa e anticipa i problemi potenziali tramite una segnalazione tempestiva.

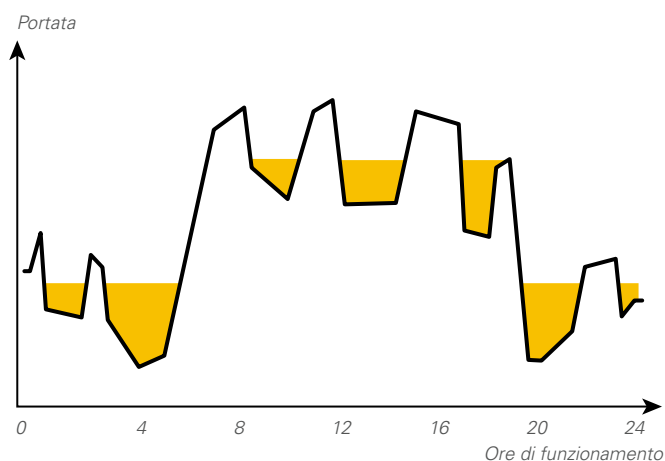
*Per maggiori informazioni, contattare Atlas Copco di zona.

LA FORMULA MAGICA: TURBO + VITE

Garantisce la soluzione più efficiente presente sul mercato per le applicazioni che prevedono la produzione di elevate quantità d'aria compressa, combinando l'avanzata tecnologia turbo della gamma ZH+ con le capacità di regolazione del compressore a vite ZR con azionamento a velocità variabile (VSD). Eliminando la costosa fase di blow-off in tutte le condizioni di esercizio, questa combinazione è ideale per ottenere la massima redditività del capitale investito beneficiando dei vantaggi offerti dalla tecnologia dei compressori centrifughi ZH+ e dei compressori a vite ZR.

Riduzione della fase di scarico

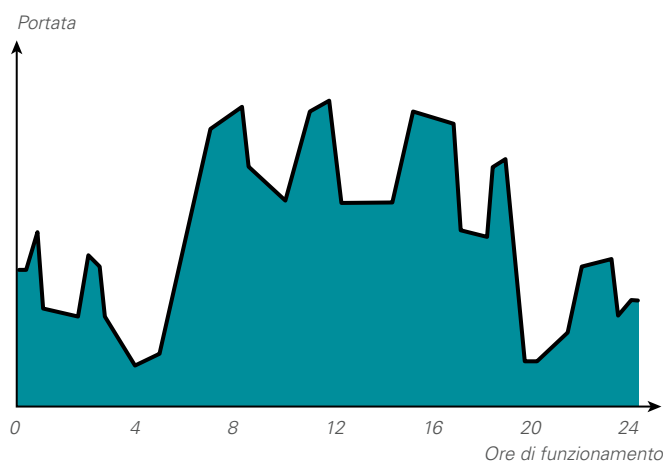
Mentre i compressori centrifughi sono estremamente efficienti nel campo di regolazione, lo spreco di energia risulta notevole durante la fase di blow-off per via dello sfiato di parte dell'aria compressa attraverso la valvola ed il relativo silenziatore. Combinando opportunamente due compressori centrifughi, in caso di richieste di aria variabile è possibile ridurre, anche se non eliminare completamente, la fase di blow-off.



● Funzionamento con blow-off

Eliminazione della fase di blow-off

L'esclusiva tecnologia di azionamento a velocità variabile (VSD) di Atlas Copco si adatta alla richiesta di aria regolando automaticamente la velocità del motore. Combinando il compressore centrifugo ZH+ e il compressore a vite ZR dotato di tecnologia VSD, è possibile ottenere la massima efficienza eliminando del tutto la fase di blow-off.



● Funzionamento senza blow-off

Scoprite quanto potete risparmiare

Atlas Copco vi consente di ottenere il profilo del consumo d'aria (cicli di vuoto/carico) del compressore o della soffiante e indica i potenziali risparmi energetici dei compressori o delle soffianti VSD. **Per ulteriori informazioni, rivolgersi a Atlas Copco.**

PROTEGGE LA TUA PRODUZIONE

L'aria compressa non trattata contiene umidità e particelle di impurità che possono danneggiare il sistema dell'aria e contaminare il prodotto finale. I costi conseguenti per gli interventi di manutenzione possono essere notevolmente superiori a quelli sostenuti per il trattamento dell'aria. Atlas Copco crede nell'efficacia della prevenzione e offre una gamma completa di soluzioni per il trattamento dell'aria a tutela dell'investimento, delle attrezzature, dei processi di produzione e del prodotto finale.

Aumento dell'affidabilità della produzione

Una scarsa qualità dell'aria compressa aumenta il rischio di corrosione, che può compromettere la durata degli impianti di produzione. Le soluzioni di trattamento dell'aria consentono di ottenere aria pulita in modo da aumentare l'affidabilità del sistema ed evitare i costi relativi ai tempi di fermo macchina e ai ritardi di produzione.

Salvaguardia della qualità della produzione

L'aria compressa che viene a contatto con i prodotti finali non dovrebbe comprometterne la qualità. Atlas Copco fornisce aria deumidificata e pulita in grado di tutelare la vostra reputazione e i prodotti sul mercato.

Eccezionali risparmi energetici e di costi

Le apparecchiature di Atlas Copco per il trattamento dell'aria compressa si distinguono per risparmi energetici significativi nell'intero arco della giornata, ogni giorno. Elevando la tecnologia a nuovi livelli, questi prodotti consentono di raggiungere il massimo risparmio sui costi.

Tranquillità garantita

Costruita con il know-how e l'esperienza aziendale acquisita negli anni, l'intera gamma delle apparecchiature per il trattamento dell'aria compressa di Atlas Copco è prodotta internamente ed è collaudata adottando i metodi più rigorosi del settore industriale.



UN ESSICCATORE PER OGNI NECESSITÀ

L'aria compressa non trattata contiene umidità e possibili particelle di impurità che possono danneggiare il sistema di distribuzione dell'aria arrivando a contaminare il prodotto finale. I costi conseguenti per gli interventi di manutenzione possono essere notevolmente superiori a quelli sostenuti per il trattamento dell'aria. Atlas Copco crede nell'efficacia della prevenzione e offre una gamma completa di soluzioni di trattamento dell'aria per tutelare gli investimenti, le attrezzature, i processi di produzione e i prodotti finali.

Essiccatori ad adsorbimento con rigenerazione a caldo

XD-G/XD⁺-G

-70 °C/-40 °C/-20 °C
-94 °F/-40 °F/-4 °F

XD-S

-20 °C/+3 °C
-4 °F/+37 °F

- Calore prodotto dal processo di compressione disponibile gratuitamente.
- Caduta di pressione limitata.
- Varianti per punto di rugiada garantito.
- Varianti senza spreco di aria compressa.

Essiccatore ad adsorbimento con rigenerazione a caldo

BD/BD⁺

-70 °C/-40 °C/-20 °C
-94 °F/-40 °F/-4 °F

- Uso di scaldiglie per la rigenerazione della sostanza igroscopica.
- Caduta di pressione limitata.
- Varianti senza spreco di aria compressa.

Essiccatori ad adsorbimento con rigenerazione a caldo, a recupero di energia.

ND

-40 °C/-20 °C
-40 °F/-4 °F

MD

-20 °C/+3 °C
-4 °F/+37 °F

- Calore prodotto dal processo di compressione disponibile gratuitamente.
- Consumo di energia trascurabile.
- Varianti con apporto esterno di calore, per punti di rugiada inferiori.

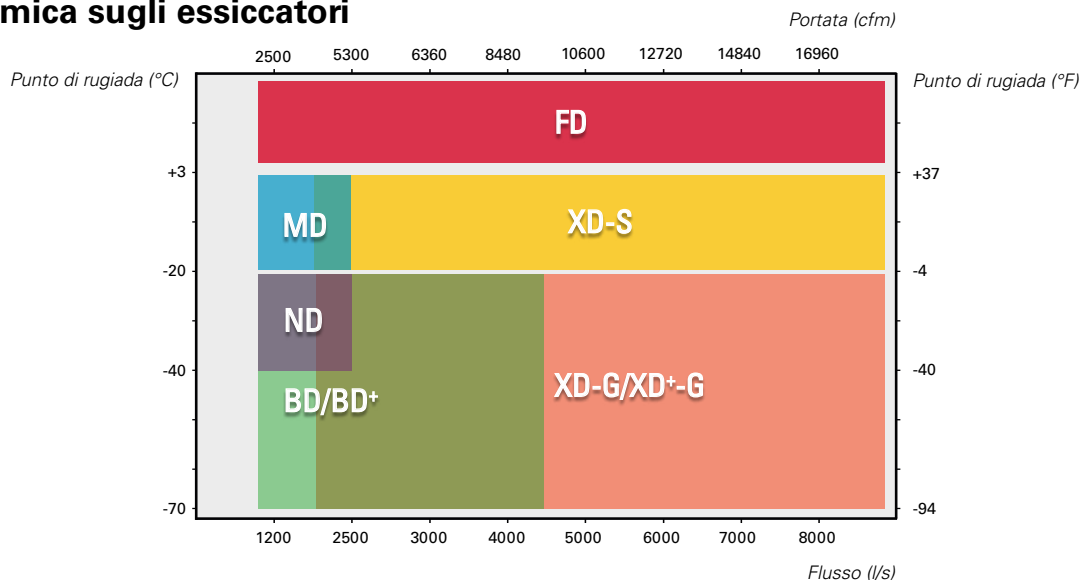
Essiccatore a refrigerazione

FD

+3 °C/+20 °C
+37 °F/+68 °F

- Uso del circuito di raffreddamento per la refrigerazione dell'aria compressa.
- Punti di rugiada in pressione garantiti.
- Il più basso consumo energetico in tutte le condizioni di esercizio.
- Varianti raffreddate ad aria e ad acqua.

Panoramica sugli essiccatori



Per proteggere ulteriormente il vostro investimento, le apparecchiature ed i vostri processi produttivi, Atlas Copco presenta una gamma completa di soluzioni innovative per il trattamento dell'aria compressa, in grado di soddisfare le richieste di alta qualità di applicazioni specifiche.

OTTIMIZZATE IL VOSTRO IMPIANTO

Con la gamma ZR, Atlas Copco offre una soluzione standard che include in un unico package la tecnologia ed i criteri di progettazione più innovativi nel campo della produzione di compressori industriali. Per ottimizzare ulteriormente le prestazioni delle unità ZR o semplicemente adattare ad ambienti produttivi specifici, sono disponibili caratteristiche e accessori opzionali.

Opzioni

	ZR 300-750	ZR 400-900 VSD
Variante ad aria calda (= senza refrigeratore finale)	•	•
Piastre di ancoraggio	•	•
Scaldiglie anticondensa	•	•
Doppio filtro olio	•	•
Predisposizione al recupero di energia	•	•
Flangia(e) ANSI per connessioni aria (e acqua)	•	•
Filtro antipolvere per impieghi gravosi per l'aria di raffreddamento del convertitore.	-	•
Versione per alta temperatura ambiente elevate (HAT)	•	•
Rete di messa a terra a schema IT	-	•
Kit per flussaggio con aria deumidificata durante i periodi di fermo impianto	•	•
Certificati materiali	•	•
Motore direttamente flangiato/motore montato su supporti	•	-
Protezione motore IP 55 (TEFC)	•	-
Imballo in cassa di legno	•	•
Predisposto per essiccatore MD	•	•
PT 100 negli avvolgimenti motore	•	-
PT 1000 negli avvolgimenti e nei cuscinetti motore	•	•
PT 1000 nei cuscinetti motore	•	•
PT 1000 negli avvolgimenti motore	•	•
Aspirazione aria separata	•	•
SMARTLINK	•	•
Apparecchiatura di monitoraggio SPM	•	•
Rotori stadi senza teflon	•	•
Certificato di prova prestazioni	•	•
Valvola termostatica acqua di raffreddamento	-	•
Convertitore 12-pulse	-	•
Valvola automatica di arresto acqua di raffreddamento	•	•
Prova prestazioni presenziata	•	•

Nota bene: la disponibilità di questa opzione dipende dalla configurazione scelta.

•: opzione - : non disponibile

SOLUZIONI INGEGNERIZZATE

Atlas Copco è consapevole della necessità di dover adattare i propri compressori ed essiccatori prodotti a particolari specifiche e norme applicate da grandi aziende per l'acquisto di apparecchiature per aria compressa. Specifici reparti, all'interno del gruppo Atlas Copco, curano la progettazione e la produzione di attrezzature personalizzate, affinché queste possano operare in condizioni estreme di temperatura e spesso in località assai remote.

Tecnologia innovativa

Tutte le attrezzature sono coperte dalla nostra garanzia di produttore.

Non scendiamo a compromessi su affidabilità, durata e prestazioni delle nostre macchine. Una struttura globale di assistenza post-vendita, che si avvale di 360 tecnici di supporto sul campo distribuiti in 160 paesi, assicura inoltre che Atlas Copco sia in grado di fornire una manutenzione affidabile nell'ambito delle operazioni di assistenza locali.

Soluzioni tecnologicamente innovative

Ogni progetto è unico e, collaborando con i nostri clienti, possiamo comprendere l'entità della sfida che è necessario superare per completarlo, ponendo le domande più attinenti per arrivare a progettare la soluzione più efficace per le esigenze del cliente stesso.

SPECIFICHE TECNICHE

ZR 300-750

Tipo	Portata FAD ⁽¹⁾			Potenza motore elettrico		Livello di rumorosità ⁽²⁾	Peso	
	l/s	m ³ /min	cfm	kW	HP	dB(A)	kg	lb
50 Hz								
ZR 300 - 7,5	774,6	46,5	1641	315	400	70	6550	14440
ZR 300 - 8,6	725,7	43,5	1538	315	400	74	6550	14440
ZR 300 - 10	695,1	41,7	1473	315	400	71	6550	14440
ZR 315 - 7,5	848,0	50,9	1797	315	400	71	6550	14440
ZR 315 - 8,6	793,1	47,6	1680	315	400	72	6550	14440
ZR 315 - 10	766,6	46,0	1624	315	400	72	6550	14440
ZR 355 - 7,5	939,1	56,3	1990	355	450	71	6950	15322
ZR 355 - 8,6	877,1	52,6	1858	355	450	76	6950	15322
ZR 355 - 10	839,6	50,4	1779	355	450	73	6950	15322
ZR 400 - 7,5	1034,2	62,1	2191	400	500	74	7050	15543
ZR 400 - 8,6	963,9	57,8	2042	400	500	73	7050	15543
ZR 400 - 10	930,5	55,8	1972	400	500	73	7050	15543
ZR 425 - 7,5	1143,9	68,6	2424	425	600	75	7250	15983
ZR 425 - 8,6	1063,1	63,8	2253	425	600	73	7250	15983
ZR 450 - 7,5	1275,7	76,5	2703	450	600	73	8400	18519
ZR 450 - 8,6	1191,8	71,5	2525	450	600	74	8400	18519
ZR 450 - 10	1063,0	63,8	2252	450	600	74	8400	18519
ZR 500 - 7,5	1399,1	83,9	2965	500	700	73	8400	18519
ZR 500 - 8,6	1305,2	78,3	2766	500	700	74	8400	18519
ZR 500 - 10	1217,8	73,1	2580	500	700	74	8400	18519
ZR 630 - 7,5	1715,0	102,9	3634	630	800	75	9125	20117
ZR 630 - 8,6	1595,0	95,7	3380	630	800	76	9125	20117
ZR 630 - 10	1484,1	89,0	3145	630	800	76	9125	20117
ZR 750 - 7,5	2046,2	122,8	4336	750	900	75	9225	20338
ZR 750 - 8,6	1827,4	109,6	3872	750	900	76	9225	20338
ZR 750 - 10	1696,7	101,8	3595	750	900	76	9225	20338
60 Hz								
ZR 300 - 8,6	755,9	45,4	1602	315	400	71	6550	14440
ZR 300 - 10,4	685,5	41,1	1452	315	400	71	6550	14440
ZR 315 - 8,6	843,2	50,6	1787	315	400	72	6550	14440
ZR 315 - 10,4	763,3	45,8	1617	315	400	72	6550	14440
ZR 355 - 8,6	943,6	56,6	1999	355	450	72	6950	15322
ZR 355 - 10,4	852,9	51,2	1807	355	450	73	6950	15322
ZR 400 - 8,6	1027,2	61,6	2177	400	500	74	7050	15543
ZR 400 - 10,4	935,1	56,1	1981	400	500	73	7050	15543
ZR 450 - 8,6	1320,5	79,2	2798	450	600	74	8400	18519
ZR 450 - 10,4	1162,9	69,8	2464	450	600	74	8400	18519
ZR 500 - 8,6	1533,5	92,0	3249	500	700	74	8400	18519
ZR 500 - 10,4	1347,0	80,8	2854	500	700	75	8400	18519
ZR 630 - 8,6	1691,8	101,5	3585	630	800	76	9125	20117
ZR 630 - 10,4	1483,9	89,0	3144	630	800	76	9125	20117
ZR 750 - 8,6	1913,5	114,8	4054	750	900	76	9225	20338
ZR 750 - 10,4	1730,0	103,8	3666	750	900	76	9225	20338



SPECIFICHE TECNICHE

ZR 400-900 VSD (50/60 HZ)

Tipo	Portata FAD ⁽¹⁾			Livello di rumorosità ⁽²⁾	Peso	
	l/s	m ³ /min	cfm		kg	lb
50 Hz						
ZR 400 VSD - 8,6						
Max.	1062,0	63,7	2250	77	8540	18827
Min.	370,6	22,2	785			
ZR 400 VSD - 10,4						
Max.	992,8	59,6	2104	77	8540	18827
Min.	373,9	22,4	792			
ZR 500 VSD - 8,6						
Max.	1242,7	74,6	2633	77	8540	18827
Min.	370,6	22,2	785			
ZR 500 VSD - 10,4						
Max.	1172,4	70,3	2484	77	8540	18827
Min.	373,9	22,4	792			
ZR 700 VSD - 8,6						
Max.	1985,4	119,1	4207	79	12420	27381
Min.	941,2	56,5	1994			
ZR 700 VSD - 10,4						
Max.	1788,6	107,3	3790	79	12420	27381
Min.	874,6	52,5	1853			
ZR 900 VSD - 8,6						
Max.	2378,4	142,7	5040	79	12420	27381
Min.	941,2	56,5	1994			
ZR 900 VSD - 10,4						
Max.	2100,5	126,0	4451	79	12420	27381
Min.	874,6	52,5	1853			

(1) Prestazioni in accordo a ISO 1217, Allegato C, Edizione 4 (2009).

Condizioni di riferimento:

- Umidità relativa 0%

- Pressione assoluta di aspirazione: 1 bar (14,5 psi).

- Temperatura aria in aspirazione: 20 °C (68 °F).

FAD misurata alle seguenti pressioni di esercizio:

Velocità fissa:

- versioni a 7,5/8,6 bar a 7 bar.

- versioni a 10/10,4 bar a 9 bar.

VSD:

- versioni a 8,6 bar a 8,6 bar.

- versioni a 10,4 bar a 10,4 bar.

(2) Livello medio di emissione sonora (LpWSAd).

Misurato in conformità alla norma ISO 2151: 2004 utilizzando la norma ISO 9614/2 (metodo della scansione dell'intensità acustica).

Il fattore di correzione aggiuntivo è il valore di incertezza totale (KpAd) in conformità con il codice di prova.

Dimensioni

	A	B	C
	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)
ZR 300-425	3700	2120	2400
ZR 450-750	4060	2120	2400
ZR 400-500 VSD	4060	2120	2400
ZR 700-900 VSD	4660	2120	2470



IMPEGNO PER UNA PRODUTTIVITÀ SOSTENIBILE

Ci facciamo carico delle nostre responsabilità nei confronti dei clienti, dell'ambiente e delle persone attorno a noi. Facciamo in modo che le prestazioni resistano alla prova del tempo. Questo è ciò che noi chiamiamo "produttività sostenibile".



www.atlascopco.com

