COMPRESSORI ROTATIVI A CAMME OIL-FREE

ZT 15-22, ZR/ZT 30-45, ZR/ZT 22-37-55 VSD

Atlas Copco

ARIA OIL-FREE DI ELEVATA QUALITÀ A PREZZI CONTENUTI

La purezza e l'assenza di olio nell'aria compressa sono requisiti fondamentali per la salvaguardia della qualità di molti processi di produzione. Negli ultimi decenni Atlas Copco è sempre stata all'avanguardia nella tecnologia dei compressori rotativi a camme oil-free e la sua gamma completa di prodotti estremamente affidabili garantisce aria pulita e oil-free al 100%. La serie ZR/ZT, concepita per proteggere le vostre applicazioni, rappresenta la sintesi di tutta l'esperienza accumulata nel tempo e offre un pacchetto ai vertici della categoria in grado di soddisfare le vostre esigenze di aria pura e oil-free.

Aria oil-free al 100%

Per produrre farmaci, alimenti, apparecchi elettronici di precisione e altri articoli sensibili, la qualità dell'aria deve essere elevatissima, affinché il processo di produzione ed il prodotto finale siano impeccabili. I compressori rotativi a camme di Atlas Copco, progettati per le vostre applicazioni specifiche, azzerano il rischio di contaminazione da parte dell'olio, evitando conseguenze quali alterazione del prodotto, danni al marchio e ritardi, a loro volta responsabili di ulteriori spese.
Per ottenere aria oil-free al 100% è essenziale impedire all'olio di penetrare nel processo di compressione. La certificazione ISO 8573-1 CLASSE 0, rilasciata dal prestigioso istituto tedesco TÜV ai compressori ZR/ZT, garantisce la sicurezza delle vostre applicazioni e vi consente, allo stesso tempo, di ridurre i costi di esercizio e di manutenzione.

Costi energetici ridotti

Poiché l'energia rappresenta oltre il 70% dei costi del ciclo di vita di un compressore, la sua importanza è evidente. Una soluzione per la compressione dell'aria che offra convenienza e qualità superiori deve quindi ottimizzare le funzioni di controllo di pressione e volume e del trattamento dell'aria in ogni singolo processo produttivo. I compressori ZR/ZT di Atlas Copco forniscono il miglior pacchetto all-in-one per ridurre i consumi energetici fino al 35%. A prescindere dalla portata del compressore necessario, abbiamo ampliato la nostra gamma VSD con l'introduzione dei modelli ZT 22 VSD e ZR/ZT 55 VSD affinché possiate risparmiare energia.

Tranquillità garantita

Grazie a una lunga esperienza e a continue innovazioni tecnologiche, da oltre 60 anni Atlas Copco è leader nel settore della tecnologia dell'aria compressa. Potete fidarvi di noi: rigorose procedure di test e certificazione assicurano i più elevati standard di qualità dell'aria. Con la sua vasta esperienza nel campo dello sviluppo di soluzioni affidabili per un'elevata qualità dell'aria, Atlas Copco è l'unica azienda produttrice che offre una gamma così ampia di tecnologie capaci di soddisfare alla perfezione le vostre esigenze, consentendovi di trovare sempre la soluzione più adatta alla vostra applicazione.

ARIA CERTIFICATA AL 100% OIL-FREE

Atlas Copco è nota in tutto il mondo per la progettazione e la produzione dei più duraturi compressori rotativi a vite oil-free. Il modello ZR/ZT 15-45 è il prodotto più recente di questa consolidata tradizione, ideale per i settori in cui l'aria oil-free di alta qualità è essenziale. Lo ZR/ZT offre la massima affidabilità e sicurezza ma anche costi energetici estremamente bassi.

Industria farmaceutica

- L'aria al 100% oil-free è essenziale per impedire la contaminazione in processi quali fermentazione, aerazione, rivestimento di compresse, imballaggio e imbottigliamento e linee di produzione automatiche.
- Lo standard CLASSE 0 elimina i rischi e mantiene elevata la qualità dei prodotti e la reputazione professionale del marchio.

Alimenti e bevande

- Aria pulita e pura al 100% e completamente oil-free per ogni tipo di applicazione (ad esempio fermentazione, imballaggio, aerazione, trasporto, riempimento e tappatura, pulizia e aria strumentale).
- Certificazione ISO 8573-1 CLASSE 0 (2010) per evitare di compromettere la purezza del vostro prodotto finale e per garantire l'assenza di rischio di contaminazione da olio lubrificante.

Elettronica

- L'aria di alta qualità, pulita e secca è fondamentale e deve essere prodotta con la migliore efficienza energetica.
- Può essere utilizzata anche per rimuovere detriti microscopici dalla superficie dei chip e delle schede dei computer.

Settore sanitario

- Ideale per ospedali, studi dentistici e veterinari o piccole cliniche in cui la priorità principale è la massima affidabilità.
- Aria ultrapura per svolgere le attività cliniche e per garantire il corretto funzionamento della strumentazione.

CLASSE 0: LO STANDARD NEL SETTORE

L'aria oil-free viene utilizzata in tutti i tipi di industrie dove la qualità dell'aria è di primaria importanza per il prodotto finale e il processo di produzione, come ad esempio la trasformazione di prodotti alimentari e bevande, la produzione di farmaci, la trasformazione di sostanze chimiche e petrolchimiche, la fermentazione, il trattamento delle acque reflue, il trasporto pneumatico, la produzione di tessuto non tessuto ed altre ancora.

I pionieri della tecnologia dell'aria oil-free

Negli ultimi sessant'anni, Atlas Copco è stata la prima azienda a sviluppare la tecnologia ad aria oil-free, che ha portato alla nascita di una gamma di compressori d'aria e soffianti che erogano aria pulita e pura al 100%. Grazie alla ricerca e al continuo sviluppo, Atlas Copco ha raggiunto un nuovo traguardo, definendo lo standard per la purezza dell'aria quale primo produttore ad aver ottenuto la certificazione CLASSE 0.

Eliminazione di ogni rischio

Quale leader del settore impegnato a soddisfare le necessità dei clienti più esigenti, Atlas Copco ha richiesto al rinomato istituto tedesco TÜV di effettuare un test campione sulla propria gamma di compressori e soffianti oil-free. Utilizzando le metodologie di test più rigorose disponibili, sono state misurate tutte le possibili forme di contaminazione da olio in una gamma di temperature e pressioni. Il TÜV non ha rilevato alcuna traccia di olio nel flusso di aria in mandata alle macchine.

CLASSE	Concentrazione totale di olio (aerosol, liquido, vapore) mg/m^3
0	**Come specificata dall'utilizzatore o dal fornitore dell'apparecchiatura e superiore alla Classe 1.**
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

Classi di purezza ISO 8573-1 (2010) (le cinque classi principali e la massima concentrazione associata di contenuto totale di olio).

I VANTAGGI

Per soddisfare le vostre necessità specifiche e affrontare le sfide di ogni giorno, Atlas Copco offre i compressori rotativi a camme ZR/ZT. Subito pronta per erogare aria di elevata qualità e priva di olio, questa soluzione garantisce gli straordinari livelli di affidabilità, efficienza e integrazione che stavate cercando.

1

Filtro dell'aria

- SAE fine 99,5%; SAE grezzo 99,9%.
- Lunga durata e affidabilità elevata per intervalli di manutenzione prolungati.
- Filtro dell'aria e silenziatore combinati per garantire l'insonorizzazione.

2

Motore ad induzione

- Montato su flangia per un perfetto allineamento.
- Disponibile in due versioni: IP54 per i modelli VSD e IE 3/NEMA Premium per i modelli a velocità fissa.
- Il giunto a secco del motore non richiede lubrificazione azzerando gli interventi di manutenzione.

3

Elemento a camme a due stadi

- Consumo energetico inferiore rispetto ai sistemi di compressione monostadio poiché non è necessario alcuno sfogo della pressione.
- Rapido raggiungimento del consumo energetico minimo in condizioni di assenza di carico.

4

Elektronikon®

Sistema di monitoraggio e di controllo Elektronikon® di ultima generazione, progettato per una semplice integrazione con il sistema di controllo remoto.

5

Ventola radiale

- Garantisce il corretto raffreddamento dell'unità.
- Ha un basso livello di rumorosità.

6

Cappotta insonorizzante

- Non è necessario utilizzare una sala compressori separata.
- Disponibile solo nelle versioni WorkPlace Air System™.

7

Essiccatore integrato

- La tecnologia Saver Cycle riduce il consumo energetico del trattamento dell'aria integrato in condizioni di carico leggero.
- Poiché il separatore di condensa è integrato, la separazione dell'acqua viene ottimizzata e il punto di rugiada in pressione diventa più stabile.

8

Convertitore VSD integrato

- Elevata efficienza energetica grazie all'assenza di funzionamento a vuoto e di perdite di scarico dal serbatoio dell'olio.
- Funzionamento in una fascia di pressione ristretta che riduce la pressione di esercizio complessiva dell'impianto.

9

Scarichi elettronici dell'acqua

- Montati sul telaio in modo da evitare le vibrazioni.
- Rimozione costante della condensa per migliorare la separazione dell'acqua e prolungare la durata del compressore.

10

Intercooler e refrigeratore finale

Grazie alla struttura verticale dei refrigeratori, i livelli di rumore della ventola, del motore e dell'elemento sono stati ridotti notevolmente.

TECNOLOGIA SPERIMENTATA, RENDIMENTO OTTIMIZZATO

La serie ZR/ZT di Atlas Copco integra una gamma di tecnologie avanzate, concepite per fornirvi aria della migliore qualità, oil-free al 100%. L'esclusivo elemento rotativo a camme consente di aumentare il rendimento grazie alla compressione a due stadi.

Poiché non è necessario alcun sistema di sfiato dell'elemento che controlla la pressione, il consumo energetico è decisamente inferiore rispetto a quello dei sistemi di compressione monostadio. Simmetria e bilanciamento dinamico dell'elemento a due camme assicurano una maggiore portata in aria libera e offrono prestazioni durature.

Rotori

Rotori simmetrici in acciaio inossidabile in grado di assicurare un perfetto bilanciamento dinamico e un carico di appoggio minimo per una lunga durata.

Porte di ingresso e di uscita assiali

Il design lineare del rotore e l'opposizione assiale delle porte di ingresso e di uscita consentono di annullare il carico assiale sui componenti, per una maggiore durata di tali elementi.

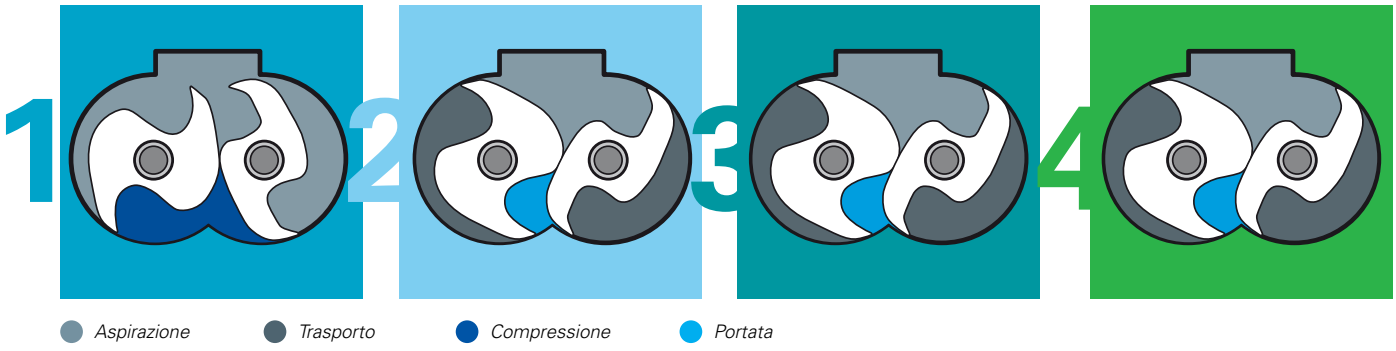
Design con raffreddamento ad aria

Le camme in ghisa favoriscono un'efficiente dissipazione del calore, eliminando il bisogno di un sistema di raffreddamento ad acqua e assicurando la massima affidabilità.

Guarnizioni di tenuta

Due guarnizioni di tenuta mobili indipendenti, ad olio e ad aria, separate da un'area paracolpi neutrale, proteggono la camera di compressione dal rischio di penetrazione dell'olio.

Principio di funzionamento del compressore rotativo a camme



1 L'aria atmosferica passa attraverso la bocca di aspirazione nella camera del compressore come risultato della rotazione dei rotori a camme.

2 L'aria viene raccolta tra i denti dei rotori maschio e femmina.

3 La compressione ha inizio. I rotori maschio e femmina ruotano l'uno verso l'altro per ridurre lo spazio libero aumentando la pressione.

4 Il rotore femmina espone la porta di uscita e l'aria compressa viene erogata al sistema.

VERSATILITÀ ECCEZIONALE

A differenza degli impianti tradizionali, i compressori ZR/ZT WorkPlace Air System™ di Atlas Copco possono essere facilmente installati a terra. Grazie al design compatto e all'integrazione dell'apparecchiatura di trattamento dell'aria, i compressori ZR/ZT garantiscono la massima efficienza e affidabilità. La struttura verticale dei refrigeratori ha permesso di ridurre notevolmente i livelli di rumorosità della ventola, del motore e dell'elemento. Progettati per offrire una fonte estremamente versatile di aria compressa, sono un pacchetto all-in-one di lunga durata.

Compressore tradizionale

1. Caduta di pressione elevata nel sistema.
2. Essiccatore/attrezzatura di filtraggio esterna.
3. Tubazioni complesse e costose.
4. Numerosi collegamenti e perdite d'aria.
5. Più punti di monitoraggio.

WorkPlace Air System™

1. Caduta di pressione ridotta nel sistema.
2. Attrezzatura di trattamento della condensa dell'aria integrata.
3. Costi ridotti delle tubazioni.
4. Collegamenti in un punto unico.
5. Monitoraggio in un unico dispositivo.

Funzionamento rumoroso

→ Locale tecnico apposito per il compressore

→ Costi energetici e di installazione superiori a causa dell'elevata caduta di pressione

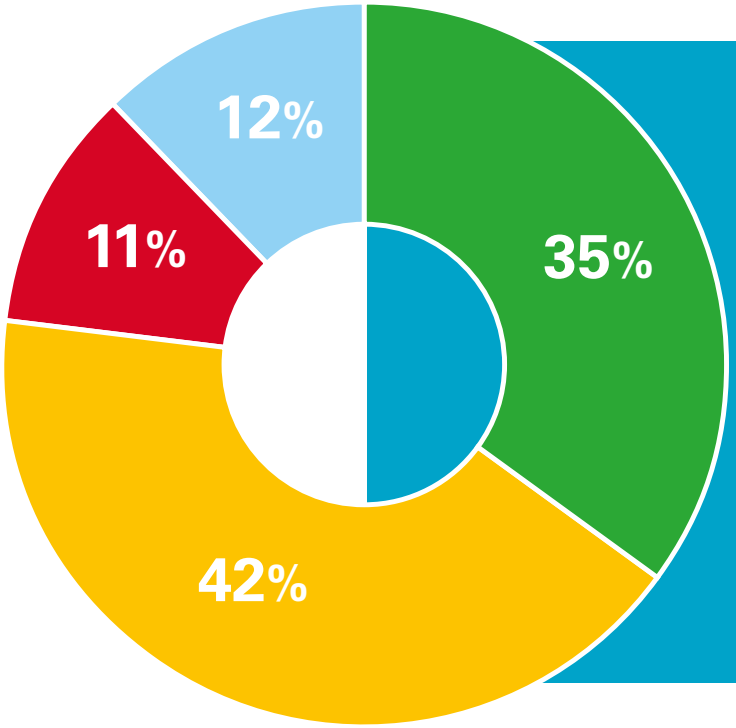
Bassa rumorosità

→ Non è necessaria una sala compressori apposita

→ Riduzione dei costi di installazione

VSD INVERTER: RIDUZIONE DEI COSTI ENERGETICI

Oltre l'80% del costo del ciclo di vita di un compressore è rappresentato dall'energia che esso consuma. Inoltre, la produzione di aria compressa può rappresentare oltre il 40% dei costi elettrici totali di un impianto. Per ridurli, Atlas Copco è stata una delle prime aziende a utilizzare la tecnologia di azionamento a velocità variabile (VSD Inverter) nel settore dell'aria compressa. Questa tecnologia assicura un notevole risparmio energetico e salvaguarda l'ambiente per le generazioni future. Grazie ai costanti investimenti in questo settore, Atlas Copco offre la gamma più completa di compressori VSD integrati oggi reperibile sul mercato.



Risparmi energetici fino al 35%

La tecnologia VSD Inverter di Atlas Copco si adatta al fabbisogno di aria compressa dell'impianto, regolando automaticamente la velocità del motore con conseguenti risparmi energetici fino al 35%.
È possibile ridurre i costi di esercizio di una soffiante in media del 22% e, grazie alla tecnologia VSD, anche la pressione di esercizio del sistema può essere ridotta per diminuire drasticamente il consumo energetico del processo di produzione.

Costi di esercizio totali dei compressori

- *Energia*
- *Investimento*
- *Risparmi energetici grazie alla tecnologia VSD Inverter*
- *Manutenzione*

Quali sono gli aspetti esclusivi della tecnologia integrata VSD di Atlas Copco?

1. L'unità di controllo Elektronikon® effettua un controllo sia del compressore sia del convertitore integrato, garantendo in tal modo la massima sicurezza della macchina entro i parametri stabiliti.
2. La massima flessibilità nella scelta della pressione, in un intervallo da 4 a 10,4 bar grazie alla tecnologia VSD, riduce i costi energetici.
3. Il design speciale del motore e del convertitore (con cuscinetti protetti) assicura l'efficienza più elevata nell'intera gamma di velocità.
4. Il motore elettrico è stato inoltre progettato specificamente per il funzionamento a bassa velocità, con particolare attenzione alle esigenze di raffreddamento del motore e del compressore.
5. Tutti i compressori Atlas Copco VSD sono testati e certificati EMC. Il funzionamento del compressore non influenza e non viene a sua volta influenzato da sorgenti esterne.
6. I miglioramenti meccanici apportati garantiscono il funzionamento di tutti i componenti al di sotto dei livelli critici di vibrazione per tutto l'intervallo di velocità del compressore.
7. Un convertitore di frequenza ad alta efficienza installato all'interno dell'armadio elettrico, garantisce un funzionamento stabile a temperature ambiente elevate, fino a 50 °C/122 °F (standard fino a 40 °C/104 °F).
8. Il risparmio energetico e la stabilità della pressione di rete sono assicurati su tutto il campo di regolazione del compressore, senza "finestre di velocità". La capacità di modulazione del compressore è massimizzata fino all'80-85%.
9. Il valore della fascia di pressione di rete viene mantenuto entro 0,10 bar, 1,5 psi.

MONITORAGGIO E CONTROLLO: COME OTTENERE IL MASSIMO DAL MINIMO

L'unità di controllo Elektronikon® è progettata specificatamente per ottimizzare le prestazioni dei compressori e le attrezzature per il trattamento dell'aria in svariate condizioni. Le nostre soluzioni offrono vantaggi fondamentali quali maggiore efficienza energetica, riduzione del consumo energetico, tempi di manutenzione ridotti e minore stress... meno stress per voi e per l'intero sistema dell'aria.

La tecnologia è parte del package

- Il display a colori ad alta risoluzione consente di comprendere facilmente i valori delle condizioni di esercizio dell'attrezzatura.
- Le icone chiare e il sistema di navigazione intuitivo consentono un rapido accesso a tutti i dati e le impostazioni importanti.
- Monitoraggio delle condizioni di esercizio dell'attrezzatura e stato della manutenzione; visualizzazione di tali informazioni quando necessario.
- Funzionamento dell'attrezzatura per un'erogazione specifica e affidabile in base alle richieste di aria compressa.
- Comando a distanza integrato e funzioni di notifica disponibili di serie, inclusa la comunicazione Ethernet di facile utilizzo.
- Supporto per 31 lingue diverse, incluse le lingue basate su ideogrammi.

Monitoraggio online e tramite telefono cellulare

Possibilità di monitorare i compressori tramite Ethernet grazie alla nuova unità di controllo Elektronikon®. Le funzionalità di monitoraggio comprendono indicazioni di allarme, arresto del compressore e pianificazione delle attività di manutenzione. Per i telefoni iPhone/Android e per i tablet iPad e Android, è disponibile un'applicazione Atlas Copco che consente il monitoraggio costante del sistema dell'aria compressa tramite la propria rete protetta da remoto.

SMARTLINK*: Programma per il monitoraggio dei dati

- Un sistema di monitoraggio a distanza che aiuta a ottimizzare il sistema dell'aria compressa e a risparmiare energia e denaro.
- Offre informazioni complete sulla vostra rete di aria compressa e anticipa i problemi potenziali tramite una segnalazione tempestiva.

**Per maggiori informazioni, contattare il funzionario tecnico Atlas Copco di zona*

UN ESSICCATORE PER OGNI NECESSITÀ

L'aria compressa non trattata contiene umidità e particelle di impurità che possono danneggiare la rete di distribuzione e contaminare il prodotto finale. I costi degli interventi di manutenzione possono quindi essere notevolmente superiori a quelli sostenuti per il trattamento dell'aria. Atlas Copco crede nell'efficacia della prevenzione e offre una gamma completa di soluzioni per il trattamento dell'aria capaci di tutelare gli investimenti, le attrezzature, i processi di produzione e il prodotto finale.

Essiccatore ad adsorbimento con rigenerazione a caldo

BD/BD+

-70°C / -40°C / -20°C
-94°F / -40°F / -4°F

- Uso di scaldiglie per la rigenerazione della sostanza igroscopica.
- Caduta di pressione limitata.
- Varianti senza perdite di aria compressa.

Essiccatore a refrigerazione

FD

+3°C / +20°C
+37°F / +68°F

- Uso del circuito di raffreddamento per raffreddare l'aria compressa.
- Punto di rugiada in pressione garantito.
- Il più basso consumo energetico in tutte le condizioni di esercizio.
- Varianti raffreddate ad aria e ad acqua.

Essiccatore a sostanza igroscopica

CD/CD+

-70°C / -40°C
-94°F / -40°F

- Utilizzare sostanze igroscopiche quali allumina attivata o silicagel.
- Design robusto.
- Affidabilità totale.
- Punto di rugiada stabile e costante a pieno carico.

Essiccatori ad assorbimento rotativi a tamburo con rigenerazione a caldo

ND

-40°C/-20°C
-40°F/-4°F

MD

-30°C/+3°C
-22°F/+37°F

- Calore prodotto dal processo di compressione disponibile gratuitamente.
- Consumo di energia trascurabile.
- Varianti con apporto esterno di calore, per punti di rugiada inferiori.

UN PACKAGE FULL-FEATURE COMPLETO

Il concetto Full-Feature di Atlas Copco è sinonimo di una soluzione compatta all-in-one per la produzione di aria di qualità. Integrando nei modelli VSD l'essiccatore IMD o ID e l'azionamento a velocità variabile, questo package offre aria di elevata qualità al minor costo possibile.

Protegge il vostro sistema "aria compressa"

Un sistema di aria compressa deumidificata è fondamentale per mantenere costante l'affidabilità dei processi di produzione e la qualità dei prodotti finali. L'aria non trattata può provocare fenomeni di corrosione nelle tubazioni, guasti prematuri dell'attrezzatura pneumatica e il deterioramento dei prodotti.

Il principio di essiccazione IMD

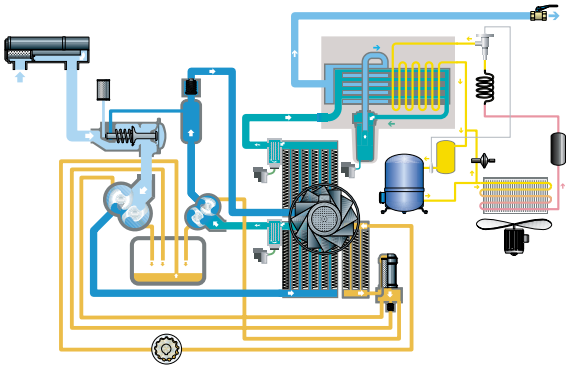
1. Aria calda non satura
2. Aria calda satura
3. Aria fredda satura
4. Aria secca
5. Sezione di essiccazione

Essiccatore ad adsorbimento IMD

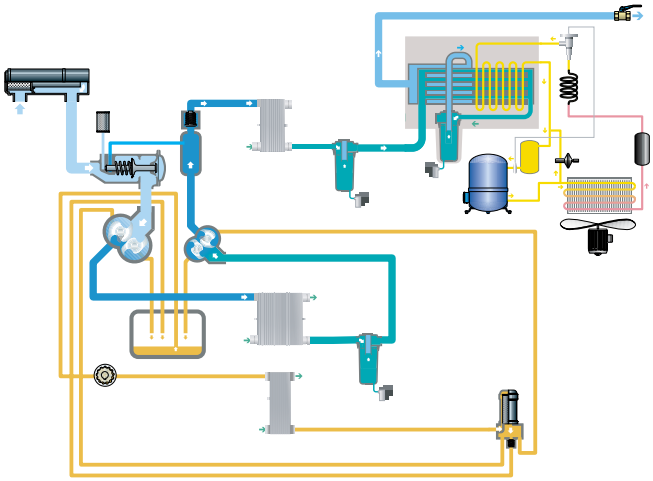
L'essiccatore ad adsorbimento IMD elimina l'umidità dall'aria compressa prima che entri in rete, garantendo un processo affidabile e un prodotto finale impeccabile. Poiché non è richiesta energia esterna per l'essiccazione dell'aria, i risparmi sono notevoli. La caduta di pressione attraverso l'essiccatore è minima, consentendo ancora una volta una riduzione dei costi di esercizio.

ZT/ID FLUSSO D'ARIA/OLIO

Raffreddato ad aria



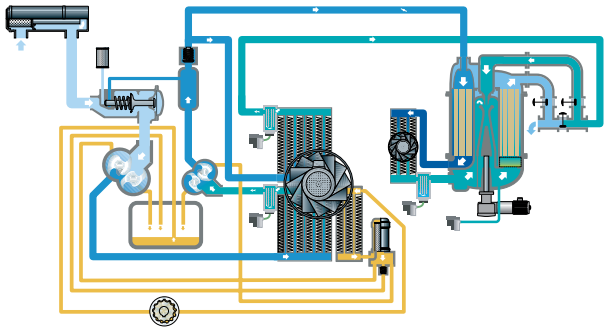
Raffreddato ad acqua



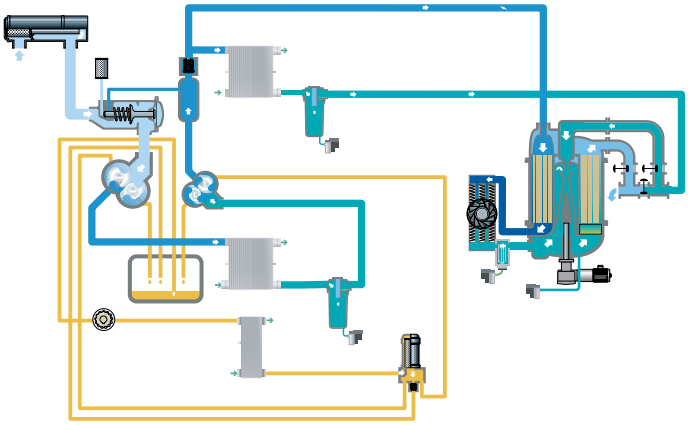
- Aria in entrata
- Aria calda non satura
- Aria satura raffreddata
- Aria compressa essiccata
- Olio
- Gas refrigerante
- Liquido refrigerante
- Isolamento
- Isolamento

ZT/IMD A FLUSSO D'ARIA/OLIO

Raffreddato ad aria



Raffreddato ad acqua



- Aria in entrata
- Aria calda non satura
- Aria satura raffreddata
- Aria compressa essiccata
- Olio
- Gas refrigerante
- Liquido refrigerante
- Isolamento
- Isolamento

DIMENSIONI

	A	B	C
	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)
ZT 15-22	1760	1026	1621
ZR/ZT 30-45	2005	1026	1880
ZT 22 VSD	2195	1026	1621
ZR/ZT 37-55 VSD	2440	1026	1880

OTTIMIZZATE IL VOSTRO IMPIANTO

Con la gamma ZR/ZT, Atlas Copco offre un package standard, completo, incorporando la più recente tecnologia in un design resistente. Per ottimizzare ulteriormente le prestazioni dei compressori ZR/ZT o semplicemente adattarle agli ambienti produttivi specifici, sono disponibili caratteristiche e accessori opzionali.

Opzioni

Piastre di ancoraggio
Flange ANSI
Versione per temperatura ambiente elevata
Valvola di arresto dell'acqua
Essiccatore a refrigerazione integrato
Essiccatore MD integrato
Bypass dell'essiccatore integrato
Rotore privo di silicone per MD
Sezionatore dell'alimentazione principale
Ausiliari IT
Filtri armoniche per extra 5%
Display grafico
SMARTLINK
Certificato prestazionale

Nota: la disponibilità di questa opzione dipende dalla configurazione scelta.

SPECIFICHE TECNICHE
ZT 15-22, ZR/ZT 30-45, ZT 22 VSD, ZR/ZT 37-55 VSD

Tipo	Portata in aria libera [1]			Motore installato		Livello di rumore dB(a) [2]		Peso senza essiccatore [3]		Disponibile essiccatore intergrato
	l/s	m³/min	cfm	kW	HP	Pacchetto	WorkPlace	kg	lb	
Solo con raffreddamento ad aria										
ZT 15 - 7,5	37,6	2,3	80	15	20	69	65	900	1984	ID
ZT 15 - 8,6	34,9	2,1	74	15	20	69	65	900	1984	ID
ZT 15 - 10	29,9	1,8	63	15	20	69	65	900	1984	ID
ZT 18 - 7,5	48,0	2,9	102	18	24	71	67	920	2028	ID/IMD
ZT 18 - 8,6	45,7	2,7	97	18	24	71	67	920	2028	ID/IMD
ZT 18 - 10	37,2	2,2	79	18	24	71	67	920	2028	ID/IMD
ZT 22 - 7,5	59,0	3,5	125	22	30	73	69	925	2039	ID/IMD
ZT 22 - 8,6	53,2	3,2	113	22	30	73	69	925	2039	ID/IMD
ZT 22 - 10	45,0	2,7	95	22	30	73	69	925	2039	ID/IMD
Raffreddato ad aria (ZT) e ad acqua (ZR)										
ZR/ZT 30 - 7,5	78,7	4,7	167	30	40	66	63	1065/1125	2348/2480	ID/IMD
ZR/ZT 30 - 8,6	73,7	4,4	156	30	40	66	63	1065/1125	2348/2480	ID/IMD
ZR/ZT 37 - 7,5	96,5	5,8	204	37	50	68	65	1115/1175	2458/2590	ID/IMD
ZR/ZT 37 - 8,6	92,1	5,5	195	37	50	68	65	1115/1175	2458/2590	ID/IMD
ZR/ZT 45 - 7,5	114,4	6,9	243	45	60	70	67	1140/1200	2513/2646	ID/IMD
ZR/ZT 45 - 8,6	108,9	6,5	231	45	60	70	67	1140/1200	2513/2646	ID/IMD
ZT 22 VSD - 7,5	20,6-55,3	1,3-3,4	43,8-117,6	22	30	69	65	1120	2469	ID/IMD
ZT 22 VSD - 8,6	20,1-51,0	1,2-3,1	42,7-108,5	22	30	69	65	1120	2469	ID/IMD
ZT 22 VSD - 10	19,7-47,0	1,2-2,8	41,9-100,0	22	30	69	65	1120	2469	ID/IMD
ZR/ZT 37 VSD - 7,5	41,3-101,2	2,5-6,2	87,8-215,2	37	50	68	65	1432	3157	ID/IMD
ZR/ZT 37 VSD - 8,6	41,2-97,3	2,5-5,9	87,6-206,9	37	50	68	65	1432	3157	ID/IMD
ZR/ZT 55 VSD - 7,5	41,3-142,5	2,5-8,7	87,6-303,1	55	75	68	65	1485	3273	ID/IMD
ZR/ZT 55 VSD - 8,6	41,2-138,8	2,5-8,4	87,6-295,2	55	75	68	65	1485	3273	ID/IMD

(1) Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO 1217, Allegato C, Edizione 4 (2009).
Condizioni di riferimento:
- Umidità relativa 0%
- Pressione assoluta di aspirazione: 1 bar (14,5 psi).
- Temperatura aria in aspirazione: 20 °C (68 °F).
Il valore FAD viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:
- versioni a 7,5 bar a 7 bar.
- versioni a 8,6 bar a 8 bar.
- versioni a 10 bar a 9,75 bar.

(2) Livello medio di emissione sonora (LpWSAd).
Misurato in conformità alla norma ISO 2151: 2004 utilizzando la norma ISO 9614/2 (metodo della scansione dell'intensità acustica).
Il fattore di correzione aggiuntivo è il valore di incertezza totale (KpAd) in conformità alle regole di test.

(3) Gli essiccatori integrati comportano un aumento del peso.

IMPEGNO PER UNA PRODUTTIVITÀ SOSTENIBILE

Ci facciamo carico delle nostre responsabilità nei confronti dei clienti, dell'ambiente e delle persone attorno a noi. Facciamo in modo che le prestazioni rimangano costanti nel tempo. Questo è ciò che noi chiamiamo Produttività sostenibile.

LLOYD'S REGISTER · LRQA
ISO 9001 • ISO 14001
OHSAS 18001

Atlas Copco

www.atlascopco.it

2935 7873 47 – Stampato in Belgio. Soggetto a modifiche senza preavviso. Evitare di respirare l'aria compressa se quest'ultima non è stata prima sottoposta alle procedure di purificazione previste dalle normative e dalle leggi locali.