

Atlas Copco Motocompressori

Alta produttività in ogni applicazione



XAHS 426
XAHS 536
XAVS 396

Atlas Copco è il primo produttore al mondo di motocompressori. Utilizzati nei più svariati settori industriali, i motocompressori Atlas Copco sono un concentrato di tecnologia in cui l'affidabilità, la potenza e la durata sono perfettamente combinate.

La versatilità di questa gamma di motocompressori li rende adatti a numerose applicazioni; dalla perforazione di pali per il consolidamento del terreno, alla perforazione in cava, alla sabbatura di elevata qualità, allo scavo di gallerie e tante altre ancora. Questi motocompressori rappresentano quanto di più avanzato tecnologicamente il mercato può offrire, rispettano rigorosamente le più stringenti legislazioni sulla tutela dell'ambiente e sono estremamente parchi nei consumi di carburante. La robusta struttura del telaio e la facilità di movimentazione rendono queste macchine ideali per le perforazioni in ambienti impervi. Proverbiale è la loro affidabilità, durata ed alto valore residuo.



Atlas Copco

Per la perforazione nelle condizioni più estreme

I motocompressori Atlas Copco sono progettati per lavorare in condizioni estreme con temperature comprese fra -10 e +50 °C. Una giusta combinazione tra il flusso dell'aria di raffreddamento e le dimensioni dei refrigeratori contribuiscono ad un funzionamento ottimale in presenza di alte temperature ambientali e impediscono il surriscaldamento in ambienti polverosi.

Il costo di gestione ridotto, ottenuto tramite un basso consumo di carburante, una limitata necessità di manutenzione ed una maggiore durata della macchina, rappresenta una delle priorità per tutti i nostri motocompressori. Essi possono essere dotati anche del FuelXpert™, il sistema di risparmio del carburante completamente nuovo e unico nel suo genere, che regola elettronicamente la velocità del motore e la valvola di ingresso dell'aria per ottimizzare il consumo nel funzionamento a carico parziale.

Inoltre, i compressori Atlas Copco sono molto affidabili e richiedono una manutenzione molto semplice; questo garantisce anni e anni di utilizzo senza problemi.

Dati tecnici

Tipo		XAHS 426	XAHS 536	XAVS 396
Pressione di esercizio effettiva	bar(e)	12	12	14
Portata in aria libera effettiva *	l/sec	418	521	380
	m ³ /min	25.1	31.3	22.8
Capacità di olio compressore	l	60	80	60
Contenuto serbatoio carburante (standard)	l	538	796	538
Valvola di mandata aria		1x2 1/2"	1x2 1/2"	1x2 1/2"

Motore Caterpillar

Tipo		C9 ACERT T3	C13 ACERT T3	C9 ACERT T3
Potenza	kW	224	318	224
Velocità del motore (a carico)	giri/min	1800	1600	1800
Velocità del motore (a vuoto)	giri/min	1300	1200	1300

Dimensioni

Lunghezza (wagon, barra di traino sollevata)	m	4.9	4.9	4.9
Lunghezza (tandem)	m	5.65	5.65	5.65
Lunghezza (su slitta, su supporti)	m	4.05	4.05	4.05
Larghezza	m	2.14	2.14	2.14
Altezza (su supporti)	m	2.48	2.48	2.48
Altezza (wagon, tandem)	m	2.25	2.25	2.25
Altezza (su slitta)	m	2.41	2.41	2.41

Peso netto

Wagon	kg	5580	6000	5580
Su supporti ***	kg	4980/5110	5470/5600	4980/5110
Su slitta ***	kg	5240/5370	5730/5860	5240/5370

Livello sonoro

Livello di potenza sonora (LWA)**	dB(A)	100	100	100
Livello di pressione sonora (LPA) a 7 m ISO 2151	dB(A)	72	72	72

* in conformità allo standard ISO1217 ed.3 1996 allegato D

** conforme a 2000/14/CE, 84/533/CEE E limiti 85/406/CEE

*** a richiesta serbatoio ausiliario integrato



Accessori (di serie / su richiesta)

- Sicuri; grazie al controllo della pressione, l'arresto di emergenza e il telaio antinquinamento
- FuelXpert™ per un basso consumo di combustibile nel funzionamento a carico parziale
- Regolazione della pressione e della portata tra il massimo ed il minimo consentiti
- Vasta gamma di accessori per soddisfare numerose esigenze
- Adatto per essere utilizzato nelle più gravose condizioni ambientali (da -25 a +50 °C)
- Telaio wagon robusto e duraturo
- Grande capacità del serbatoio carburante da 538 fino a 708 litri
- Versione box per il montaggio su autocarro o montato su slitta
- Cosmos™

Vantaggi

- Sicurezza per l'operatore e per l'ambiente
- Costi di gestione estremamente ridotti
- Massimo risparmio di carburante, il più basso della categoria
- Facile da movimentare
- Lunga durata
- Autonomia per un intero turno di lavoro

Atlas Copco

Non utilizzare mai l'aria compressa per la respirazione, senza una preventiva, adeguata purificazione, come previsto dalle legislazioni vigenti.



www.atlascopco.com