

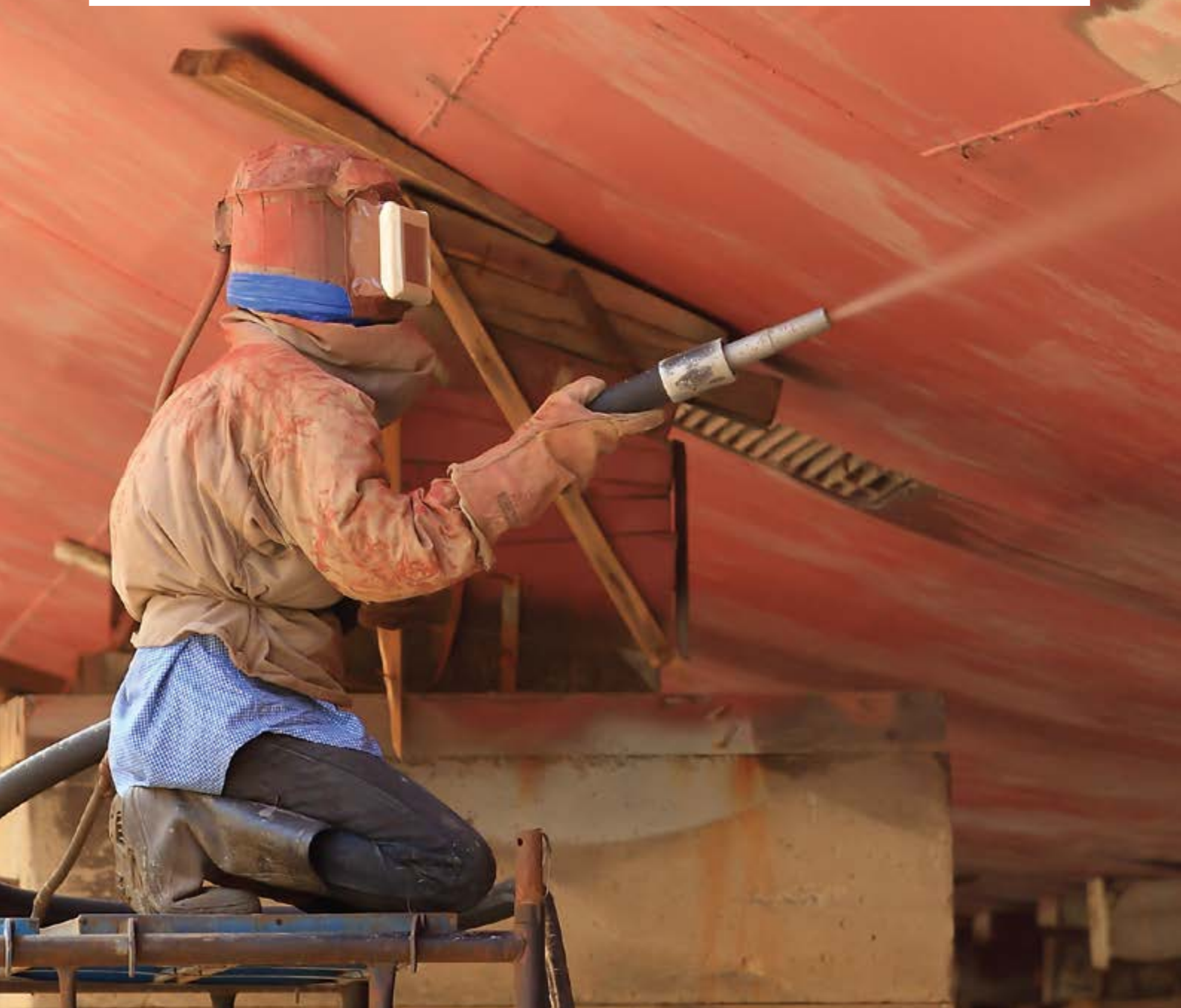
# ***XA(M,H)S 237-287 Md***

Questa gamma versatile e performante è ideale per una grande varietà di applicazioni e garantisce una maggiore produttività per far crescere la vostra azienda.



*Sustainable Productivity*

*Atlas Copco*



# ATLAS COPCO XA(M,H)S 237-287 Md VERSATILE E PERFORMANTE

## CERCATE UN PARTNER VERSATILE, ROBUSTO E A BASSO CONSUMO DI COMBUSTIBILE?

Allora l'avete trovato. Conforme alle più recenti normative sulle emissioni, questa gamma non scende a compromessi nel campo delle dimensioni, della portata o della pressione. Grazie al motore MTU Stage IV, i modelli XAHS 237 e XAMS 287 consumano meno carburante e sono più efficienti, assicurando una maggiore produttività. Progettati specificamente per soddisfare numerose applicazioni, combinano in una sola gamma tutti i vantaggi dei compressori grandi e piccoli.



## AMPIA GAMMA

La combinazione ottimale di portata e pressione di questi compressori li rende idonei a un'ampia gamma di applicazioni, come perforazioni nei cantieri, sabbiatura e servizi connessi, garantendo prestazioni potenti e affidabili.

## LE DIMENSIONI CONTANO

### DIMENSIONI OTTIMALI

Le dimensioni perfettamente bilanciate della gamma sono il risultato di un'ingegneria innovativa. Queste macchine sono progettate specificamente per essere facili da manovrare sia in cantiere che fuori, anche su terreni sconnessi.

### SU STRADA

Grazie al peso inferiore ai 3500 kg, trasportare o spostare queste unità è estremamente facile e richiede un minimo sforzo. Possibilità di traino su strada con veicoli per la cui conduzione è necessaria la sola patente B.





ECOLOGIA SENZA  
COMPROMESSI

## CONFORMITÀ MOTORE

La gamma è azionata da un motore diesel MTU Stage IV conforme alle più recenti normative sulle emissioni. Il particolato viene rimosso grazie alle tecnologie più efficienti e affidabili sul mercato, come il sistema di scarico del gas, che trasforma gli ossidi di azoto in azoto e vapore d'acqua all'interno di un catalizzatore dedicato, riducendo l'inquinamento ai minimi termini.

Il nuovo motore 4R1000 MTU permette a questi compressori di erogare esattamente la quantità d'aria richiesta. La compattezza del motore contribuisce ai pesi ridotti di questa gamma.

## ELEVATA PRODUTTIVITÀ

La conformità alle normative sulle emissioni citate comporta un minore consumo di carburante, che consente di risparmiare tempo e denaro e contribuisce a un minor costo complessivo delle operazioni. Inoltre l'unità è progettata specificamente per funzionare per un intero turno di lavoro senza necessità di aggiungere altro carburante.

## UN PARTNER TENACE

Tutti i nostri compressori sono testati sia in laboratorio che sul campo, per garantire prestazioni ottimali. Questa gamma è progettata per affrontare le condizioni di lavoro più difficili. Può lavorare a temperature da -10 °C e +45 °C e può essere dotata di un robusto carrello.

La struttura solida di queste unità garantisce un funzionamento affidabile e a prova di guasti.

## COFANATURA RESISTENTE

Per garantire il funzionamento prolungato di questi compressori in ambienti di lavoro estremi, la cofanatura è stata progettata con un trattamento protettivo anticorrosione, che ne assicura una durata maggiore e un valore di rivendita più elevato.

## PANNELLO DI CONTROLLO INTELLIGENTE

La gamma di compressori è dotata del pannello di controllo intelligente Xc 2003 che consente:

- la visualizzazione in tempo reale dei dati di funzionamento
- l'elaborazione dell'andamento dei dati
- la visualizzazione degli interventi di manutenzione
- 24 lingue
- l'interfaccia utente intuitiva

Ancora più intuitiva, elimina tutte le barriere operative.



INTERFACCIA  
UTENTE  
INTUITIVA



## Dati tecnici

Modello		XAMS 287 Md	XAHS 237 Md
Pressione di esercizio effettiva	bar(e)	8,6	12
Aria resa in mandata*	l/s	292	238
	m³/min	17,6	14,3
Livello massimo di potenza sonora**	dB(A)	99	99
Livello di pressione sonora a 7 m	dB(A)	72	72
Capacità olio	l	20,5	20,5
Temperatura ambiente max.	°C	45	45
<b>Motore - MTU</b>			
Modello		4R1000	
Numero di cilindri		4	
Potenza resa alla velocità nominale	kW	129	
Velocità motore (nominale)	giri/min	2200	
Velocità motore (a vuoto)	giri/min	1300	
Capacità impianto di lubrificazione	l	48	
Capacità del sistema di raffreddamento	l	69	
Capacità del serbatoio del carburante	l	280	
<b>Dimensioni - Lungh. x Largh. x Alt.</b>			
Barra di traino regolabile	mm	5488 x 1987 x 2024	
Barra di traino fissa	mm	5001 x 1987 x 2024	
Su slitta	mm	3362 x 1700 x 1904	
Su supporti	mm	3350 x 1681 x 1754	
Peso	kg	3150	

\* garantito in conformità alla normativa ISO1217 ed. 3 1996 allegato D

\*\* conforme alle normative 2000/14/CE, 84/533/CEE E 85/406/CEE

### VANTAGGI PRINCIPALI

- costo di proprietà ridotti
- semplice da utilizzare
- facile da movimentare e trasportare
- ecologico

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- gamma completa di opzioni
- utilizzabile da -10 °C a +45 °C
- capacità del serbatoio carburante per un turno intero di lavoro
- design robusto
- pannello di controllo intelligente ed intuitivo
- peso inferiore a 3500 kg
- basso livello di rumorosità
- motore stage IV conforme alla normativa vigente

### OPTIONAL PRINCIPALI

- avviamento a freddo
- optional per qualità aria (refrigerante finale, separatore di condensa e filtri)
- attrezzature per raffinerie (valvola di arresto dell'aspirazione e parascintille)
- varie combinazioni di carrello
- FuelXpert
- luci per la circolazione su strada

### NORME ISO

I sistemi di Gestione della Qualità e Gestione Ambientale utilizzati da Atlas Copco nella progettazione e nella produzione di queste unità soddisfano i requisiti ISO 9001 e ISO 14001. La gamma ha ottenuto anche la certificazione di test a norma ISO 1217:2009-Annex D.

