

# Atlas Copco Motocompressori



## XAMS 287+ XAHS 237+

**Il tuo successo è al centro dei nostri interessi.**

I nuovi motocompressori, dotati di motori Deutz, garantiscono affidabilità ed una rapida redditività del capitale investito. Questi modelli assicurano prestazioni di alto livello in applicazioni difficili garantendo un profitto continuo. Un'unità compatta che garantisce la migliore qualità a prezzi contenuti, questo è valore!

**NOVITA'!**



*Sustainable Productivity*

**Atlas Copco**

## I nostri obiettivi: versatilità, risparmio energetico e durata.

Questi compressori si adattano ai lavori più diversi: installazione di cavi a fibre ottiche, sabbiatura, perforazioni di piccole dimensioni, lavori generici all'interno di cantieri e noleggio.

Inoltre il nuovo sistema di gestione del motore Deutz offre un eccezionale risparmio di carburante. Utilizzando il dispositivo FuelXpert™, che consente di ridurre il consumo di carburante, è possibile mantenere bassi i costi complessivi di gestione.

I compressori Atlas Copco sono progettati soprattutto per garantire massima affidabilità, facilità di gestione ed elevate prestazioni per molti anni e senza problemi.

## Dati tecnici

| Tipo   |                     | XAMS 287+ | XAHS 237+ |
|--|---------------------|-----------|-----------|
| Pressione effettiva di esercizio   | Bar(e)              | 8.6       | 12        |
|  | psig                | 125       | 175       |
| Aria effettivamente resa<br>garantita in conformità alle norme<br>ISO1217 ed.3 1996 allegato D | l/sec               | 285       | 236       |
|  | m <sup>3</sup> /min | 17.1      | 14.2      |
|  | cu.ft/min           | 604       | 500       |
| Livello max. di potenza sonora (LWA)*  | dB(A)               | 99        | 99        |
| Livello max. di pressione sonora a 7 m   | dB(A)               | 76        | 76        |
| Capacità olio  | l                   | 52        | 52        |
| Temperatura ambientale max   | °C                  | 50        | 50        |

### Motore

| Tipo                                   |          | Deutz TCD 2012 |
|--|----------|----------------|
| Numero di cilindri                     |          | 6              |
| Potenza                                | kW       | 128            |
| Volume ciclico                         | l        | 6.1            |
| Velocità del motore (a pieno carico)   | giri/min | 2000           |
| Velocità del motore (a vuoto)          | giri/min | 1300           |
| Capacità del sistema di lubrificazione | l        | 13             |
| Capacità del sistema refrigerante      | l        | 32             |
| Capacità del serbatoio carburante      | l        | 250            |

### Dimensioni e peso

|           |    | Barra di traino fissa | Barra di traino regolabile |
|-----------|----|-----------------------|----------------------------|
| Lunghezza | mm | 5074                  | 5070 / 5508                |
| Larghezza | mm | 1988                  | 1988                       |
| Altezza   | mm | 2092                  | 2094                       |

### Peso

|                             |     |      |
|-----------------------------|-----|------|
| Pronto per il funzionamento | kg  | 3000 |
|                             | lbs | 6600 |

\*conforme alla normativa 2000/14/CE, 84/533/CEE E limiti 85/406/CEE



### Caratteristiche

- Dimensioni e peso ridotti
- Assale singolo
- Basso livello di rumorosità
- FuelXpert™ per un consumo ottimizzato di carburante
- Autonomia di carburante per un turno intero di lavoro
- Punti di accesso per la manutenzione su un unico lato
- Ampi sportelli di accesso per la manutenzione
- Scarichi centralizzati dei liquidi
- Controller multi-funzione elettronico

### Vantaggi

- Costi di gestione estremamente ridotti
- Facilità di trasporto
- Facilità di manovra all'interno del cantiere
- Ideale per l'uso in aree urbane
- Sicurezza per l'operatore e per l'ambiente
- Monitoraggio completo
- Il miglior risparmio di carburante della categoria