

XA(M,T,H,V)S 367-287 Md

La nuova gamma di compressori portatili, ottimizzata per portare le vostre applicazioni a un livello superiore.



Sustainable Productivity

Atlas Copco



ATLAS COPCO XA(M,T,H,V)S 367-287 Md OTTIMIZZIAMO L'ARIA

ELIMINATE IL SUPERFLUO, MANTENETE L'ESSENZIALE

È questo il motto della nuova gamma di compressori XA(M,T,H,V)S 367-287. Queste nuove unità sono state ottimizzate per semplificarvi la vita, adattate perfettamente alla gamma di applicazioni cui sono dedicate. Grazie al peso inferiore a 3500 kg, alla notevole distanza libera da terra e alle dimensioni relativamente piccole, questa gamma è anche facile da movimentare.

Un pannello di controllo intelligente abbinato a un'interfaccia intuitiva garantisce un'estrema facilità di funzionamento. In più, la gamma è dotata di un nuovo motore diesel conforme alla normativa Stage IV, il più ecologico di sempre.



DIMENSIONI OTTIMALI

LE DIMENSIONI CONTANO

Le dimensioni perfettamente bilanciate della gamma sono il risultato di un'ingegneria innovativa, perfettamente idonea alle applicazioni cui è dedicata senza compromessi in termini di potenza, prestazioni o affidabilità.

SU STRADA

Grazie al peso inferiore ai 3500 kg, trasportare o spostare queste unità è estremamente facile e richiede un minimo sforzo. Possibilità di traino su strada con veicoli per la cui conduzione è necessaria la sola patente B.

FACILE MOVIMENTAZIONE

Con il solo scopo di semplificarvi la vita, abbiamo progettato queste macchine in modo che siano facili da movimentare. Le dimensioni compatte e l'ampia distanza libera da terra consentono facili spostamenti di queste unità.





GIALLO: IL NUOVO
COLORE DELL'ECO-
SOSTENIBILITÀ



INTERFACCIA UTENTE
INTUITIVA

LA PIÙ ECOLOGICA DI SEMPRE

La gamma è azionata da un motore diesel MTU Stage IV che soddisfa le normative più recenti sulle emissioni. Il particolato viene rimosso grazie alle tecnologie più efficienti e affidabili presenti sul mercato, come il sistema di scarico dei gas SCR, che trasforma gli ossidanti di azoto in azoto e vapore d'acqua all'interno di un catalizzatore dedicato, riducendo in questo modo l'inquinamento ai minimi termini.

AUTONOMIA DI CARBURANTE GARANTITA PER UN TURNO INTERO DI LAVORO

Conforme alle normative sulle emissioni già menzionate, questa gamma si caratterizza anche per una migliore autonomia. L'unità è progettata specificamente per funzionare per un turno intero di lavoro senza la necessità di aggiungere altro carburante. I consumi ridotti comportano un ulteriore risparmio di tempo e di denaro e contribuiscono al minor costo complessivo delle operazioni.

CONFORMITÀ MOTORE

Il nuovo motore 4R1000 MTU permette a questi compressori di erogare con precisione la quantità di aria richiesta. La compattezza del motore contribuisce ai pesi ridotti di questa gamma.

UN PROTAGONISTA TENACE

Tutti i nostri compressori sono testati sia in laboratorio che sul campo, al fine di garantire prestazioni ottimali. Questa gamma è progettata per affrontare le condizioni di lavoro più difficili. Può lavorare a temperature da -10 °C e +45 °C e può essere dotata di un robusto carrello. La struttura solida di queste unità garantisce un funzionamento affidabile e a prova di guasti.

COFANATURA RESISTENTE

Per garantire il funzionamento prolungato della gamma XA(M,T,H,V)S 367-287 in ambienti di lavoro estremi, la cofanatura è stata progettata con un trattamento protettivo anticorrosione, che ne assicura una durata maggiore e un valore di rivendita più elevato.

PANNELLO DI CONTROLLO INTELLIGENTE

La gamma di compressori è equipaggiata con il pannello di controllo intelligente Xc 2003 che consente:

- la visualizzazione in tempo reale dei dati di funzionamento
- l'andamento dei dati
- la visualizzazione degli interventi di manutenzione
- 24 lingue
- interfaccia utente intuitiva

Ancora più intuitiva, elimina tutte le barriere operative.

Dati tecnici

Modello		XAVS 287 Md	XAHS 317 Md	XATS 327 Md	XAMS 367 Md
Pressione di esercizio nominale	bar(e)	14	12	10,3	8,6
	psig	200	175	150	125
Aria resa in mandata*	l/s	282	310	332	370
	m ³ /min	16,9	18,6	19,9	22,2
	cu.ft/min	598	657	703	784
Livello max. di potenza sonora**	dB(A)	99	99	99	99
Livello max. di pressione sonora a 7 m	dB(A)	72	72	72	72
Capacità olio	l	19,5	24	24	24
Temperatura ambiente max.	°C	45	45	45	45

Motore - MTU			
Modello			4R1000
Numero di cilindri			4
Potenza resa alla velocità nominale	kW		170
Velocità del motore (nominale)	rpm		2200
Velocità del motore (a vuoto)	rpm		1300
Capacità impiantodi lubrificazione	l		48
Capacità del sistema di raffreddamento	l		69
Capacità del serbatoio del carburante	l		280

Dimensioni			
Lunghezza complessiva – barra di traino regolabile/fissa	mm		5650.5 / 5128.5
Larghezza complessiva	mm		1736
Altezza complessiva	mm		2057.7
Peso massimo totale (fluidi e carburante inclusi)	kg		3500

* garantita in conformità alla normativa ISO1217 ed. 3 1996 allegato D

** conforme alla normativa 2000/14/CE, 84/533/CEE E 85/406/CEE

VANTAGGI PRINCIPALI

- facile da movimentare e trasportare
- motore ecologico nel rispetto dell'ambiente
- semplice da utilizzare
- costi di proprietà estremamente ridotti

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- ampia gamma di opzioni
- utilizzabile da -10 °C a +45 °C
- peso inferiore a 3500 kg
- motore stage IV conforme alla normativa vigente
- basso livello di rumorosità
- design robusto
- capacità del serbatoio di carburante per un turno intero di lavoro
- pannello di controllo intelligente, intuitivo

OPTIONAL PRINCIPALI

- avviamento a freddo
- optional per qualità aria (refrigerante finale, separatore di condensa e filtri)
- attrezzature per raffinerie (valvola di arresto dell'aspirazione e parascintille)
- varie combinazioni di carrelli
- FuelXpert
- Luci per la circolazione su strada

NORME ISO

I sistemi di Gestione della Qualità e Gestione Ambientale utilizzati da Atlas Copco nella progettazione e nella produzione di queste unità soddisfano i requisiti ISO 9001 e ISO 14001. La gamma ha ottenuto anche la certificazione di test a norma ISO 1217:2009-Annex D.



Non respirare mai aria compressa senza averla prima purificata in conformità alle norme e agli standard locali.

Atlas Copco

www.atlascopco.com