



GHS VSD⁺ con HEX@™: Una soluzione rivoluzionaria

Pulita. Silenziosa. Efficiente dal punto di vista energetico e ora con HEX@™, la connettività di nuova generazione.
La nostra gamma di pompe per vuoto intelligenti GHS VSD⁺ con tecnologia VSD (Variable Speed Drive, azionamento a velocità variabile) ha fatto un ulteriore passo avanti con il nuovo e innovativo controller per pompe HEX@™, che consente di essere sempre al passo con Industria 4.0.



Pompe per vuoto intelligenti e innovative

La serie GHS 350-900 VSD+ è una gamma di pompe per vuoto rotative a vite a bagno d'olio connesse e intelligenti dotate della tecnologia di azionamento a velocità variabile (VSD, Variable Speed Drive). Basate sui noti e duraturi principi di progettazione plug-and-play, queste pompe per vuoto sono state progettate dai tecnici del vuoto per offrire prestazioni di picco alla pressione di esercizio.

Questi esclusivi prodotti offrono:

- Maggiore efficienza La modernissima tecnologia a vite, la tecnologia di azionamento a velocità variabile (VSD) e il motore dal design innovativo si uniscono per produrre un considerevole miglioramento in termini di efficienza
- Funzionamento silenzioso Il livello di rumorosità è di molto inferiore rispetto alle tecnologie analoghe
- Produttività sostenibile grazie all'efficienza integrata
- Ridotto impatto ambientale grazie all'elevatissima ritenzione di olio a tutte le pressioni di esercizio



Ideale per diversi mercati

Le pompe per vuoto della serie GHS VSD+ sono ideali per un'ampia gamma di applicazioni in settori quali plastica, vetro, imbottigliamento, inscatolamento, legno, confezionamento, stampa e carta, confezionamento di carni e molto altro ancora. Il modello GHS 350-900 VSD+ è una soluzione ottimale quando è necessaria una pompa dedicata nell'area di produzione.

Costi per il ciclo di vita ridotti

• Per le pompe di ricambio, la serie GHS VSD+ offre un costo del ciclo di vita molto basso (incluse le attività di manutenzione e l'energia). In genere, il tempo di recupero dell'investimento per le installazioni esistenti a palette a secco o lubrificate a olio sarà molto inferiore a due anni, considerando solo i costi dell'energia e della manutenzione, senza tenere conto della facilità di installazione.

Vantaggi per l'installazione del vuoto

Con queste pompe per vuoto è possibile risparmiare il 50%* o più in termini di costi energetici. Esse sono tra le più efficienti pompe per vuoto lubrificate a olio presenti sul mercato nella gamma di capacità in cui alcune altre tecnologie (ad esempio pompe rotative a palette a tenuta di olio) iniziano a diventare inefficienti dal punto di vista meccanico e costose in termini di Capex (spese di capitale).

*Nella maggior parte delle applicazioni rispetto alle tradizionali tecnologie del vuoto a velocità fissa sulla base di misurazioni effettuate con il nostro strumento di valutazione dell'energia Vbox.





Installazione facile e veloce per risparmiare tempo

- La serie GHS VSD+ consente di risparmiare spazio ed è dotata di uno degli ingombri più piccoli sul mercato
- Tutto il necessario viene consegnato in un unico contenitore ordinato
- Installazione plug-and-play
- È possibile controllare più pompe con HEX@GRID



Ambiente di lavoro migliore

Inoltre, la serie GHS VSD+ offre un livello di rumorosità molto basso rispetto ad altre pompe per vuoto attualmente sul mercato. La sua capacità di ritenzione dell'olio leader del mercato significa anche che la qualità dell'aria scaricata è ottimale e che vengono evitate le fuoriuscite di olio in fabbrica. Il risultato finale è un ambiente di lavoro molto più pulito.



Garanzia di tempi di attività e costi ridotti

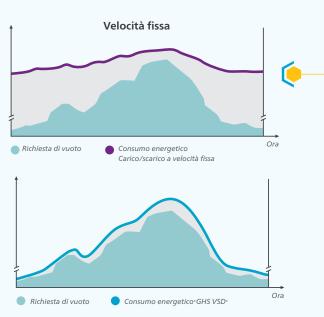
La serie GHS VSD+ è progettata per una manutenzione semplice e poco frequente: I valori di intervallo medio tra gli interventi di manutenzione (MTBM, Mean Time Between Maintenance) sono estremamente lunghi. Non è necessaria acqua e HEX@™ consente di essere sempre aggiornati sulle prestazioni e sui requisiti di manutenzione della pompa.





Componenti duraturi

Il separatore d'olio è progettato per una coalescenza dell'olio estremamente efficiente con una contropressione ultra bassa, il che si traduce in un minore consumo energetico. Ciò contribuisce a una lunga durata del separatore d'olio, doppia rispetto a quella di una pompa per vuoto a palette a tenuta di olio simile. Un altro contributo alla durata del separatore d'olio è il design brevettato che non consente mai il sovraccarico del materiale filtrante, prolungandone la durata. Questa è un'ottima notizia per il budget per la manutenzione.



*Nella maggior parte delle applicazioni rispetto alle tradizionali tecnologie del vuoto a velocità fissa sulla base di misurazioni effettuate con il nostro strumento di valutazione dell'energia Vbox.

Risparmio energetico

La tecnologia VSD e il controllo del punto di regolazione, che non sono normalmente caratteristiche delle pompe per vuoto, comportano un notevole risparmio energetico. Il controllo del punto di regolazione consente di ottimizzare l'energia utilizzata per mantenere il livello di vuoto del processo e ottimizzare così l'efficienza e le prestazioni dello stesso. Viene erogato un flusso minimo per soddisfare il livello di vuoto o la velocità richiesti, senza nessuno spreco.

Versione a umido

Un'esclusiva capacità di gestione idrica fornisce la versatilità e la flessibilità necessarie.



La tecnologia innovativa che funziona



Elemento

- Tecnologia rotativa a vite a bagno d'olio altamente efficiente
- Prestazioni eccellenti in un design robusto
- La durata dell'elemento è notevolmente superiore rispetto ai compressori a vite e alle pompe a palette

Valvola di controllo in aspirazione

 Modula il controllo del vuoto insieme all'unità VSD per ridurre al minimo il consumo di energia

Ritenzione di olio garantita

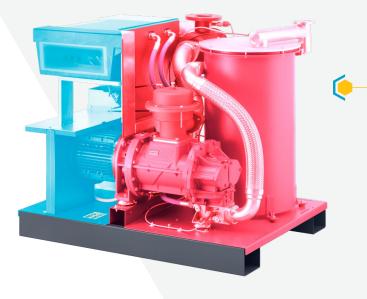
- Design ottimale per la massima ritenzione di olio
- Maggiore durata grazie al controllo delle prestazioni che impedisce alla pompa per vuoto di sovraccaricare i separatori
- Design innovativo e brevettato del separatore d'olio che trattiene l'olio a <3 mg/m³ anche con i carichi maggiori



Facile da usare, semplice da manutenere

- Il coperchio superiore del separatore d'olio è dotato di un esclusivo meccanismo a cerniera. Il coperchio scorre lateralmente, consentendo di sostituire il filtro del separatore d'olio in modo facile e rapido
- Il tubo di scarico, sapientemente progettato (con deviazione per il drenaggio), consente la raccolta della condensa all'interno della tubazione di scarico in uscita e lo scarico verso l'esterno della calotta





Calotta di protezione con zone caldo-freddo separate

La serie GHS VSD+ è dotata di una cofanatura con un design caldo-freddo. La cofanatura isola tutti i componenti che generano calore e che sono sensibili alla temperatura (separatore d'olio ed elemento) da tutti gli altri componenti. Poiché il funzionamento a freddo significa una maggiore affidabilità, questa caratteristica prolunga la durata dei componenti elettronici e comporta un intervallo medio tra gli interventi di manutenzione (MTBM, Mean Time Between Maintenance) più lungo.





HEX@™ è un sistema di monitoraggio all'avanguardia per le pompe per vuoto. È semplice e completo e consente di risparmiare energia. Inoltre, offre l'integrazione completa con il sistema di gestione dell'impianto del cliente grazie a un'opzione di monitoraggio in remoto.

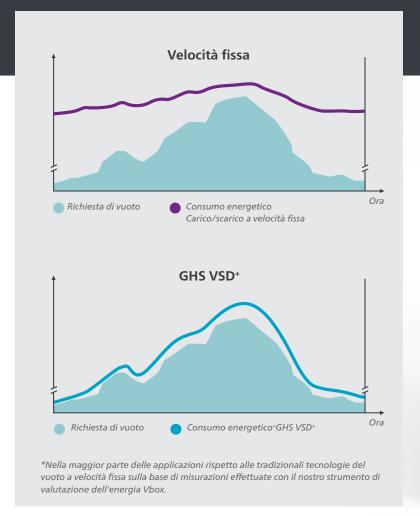
VSD+ per un risparmio energetico potenziale del 50%* o superiore

Nella maggior parte degli ambienti produttivi, il fabbisogno di vuoto varia in base a diversi fattori quali le modifiche di processo, l'ora del giorno, la settimana o addirittura il mese. Misurazioni e studi approfonditi dei profili del fabbisogno dimostrano che esistono molte varianti sostanziali per quanto riguarda il fabbisogno di vuoto.

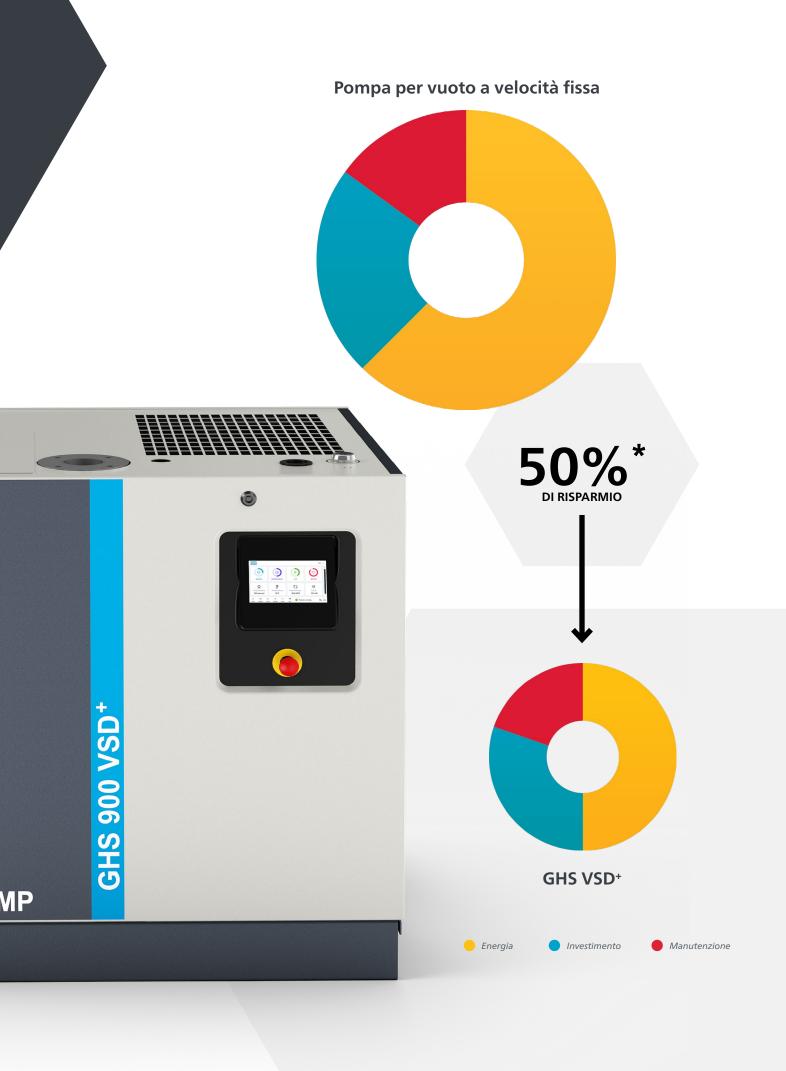
Perché scegliere la tecnologia di azionamento a velocità variabile di Atlas Copco?

- Risparmio energetico potenziale del 50%* o superiore con un'ampia portata (10-100%)
- Riduzione dei costi degli impianti elettrici (dimensione di fusibili e cavi)
- Controller grafico HEX@™ integrato per controllare la velocità del motore e l'inverter di frequenza ad alta efficienza
- Eliminazione dei problemi legati ai picchi di corrente durante l'avviamento delle macchine con tecnologia stop/start

Risparmio energetico*



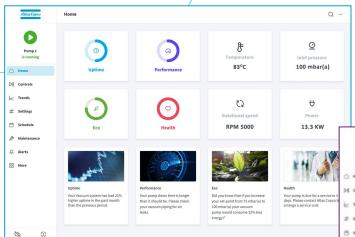






Intelligenza da sesto senso attraverso connettività e controllo

Con HEX@ è possibile **monitorare e controllare** la pompa da qualsiasi luogo e in qualsiasi momento. È possibile ricevere un feedback e rivedere lo stato di funzionamento della pompa, i livelli di vuoto e gli eventi programmati imminenti per il sistema del vuoto.



Schermate che mostrano i KPI per l'ottimizzazione dei processi



Accedere e visualizzare i trend della pompa, come pressione e temperatura



Opzioni di interfaccia intuitive (sopra e a destra) con cui accedere alle funzionalità di HEX@

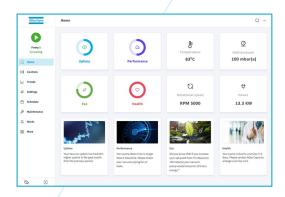






Informazioni e aggiornamenti automatizzati

HEX@ offre i vantaggi di disporre di un dispositivo connesso, come aggiornamenti software automatici, accesso a funzionalità rilasciate in futuro e una maggiore comprensione delle prestazioni del vuoto. HEX@ fornirà anche informazioni, consigli e feedback basati sulle prestazioni della pompa, sia correnti che storiche. È possibile migliorare l'efficienza energetica della pompa per vuoto o prolungare l'intervallo di manutenzione? HEX@ consentirà di adottare misure proattive per ottimizzare il sistema del vuoto e massimizzare la produzione.







Interfaccia configurabile

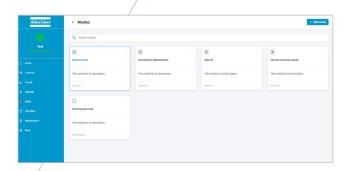
Con una presentazione chiara e un layout intuitivo, l'interfaccia ergonomica di HEX@ è rapida e semplice da navigare. A differenza delle tradizionali interfacce di controllo, HEX@ consente di configurare parti della schermata iniziale per visualizzare le informazioni più importanti e rilevanti per l'utente.



Interfaccia sicura basata sul Web

Ciò è possibile accedendo all'interfaccia utente sicura basata sul Web per collegarsi direttamente alla pompa (o al parco di pompe). Dal tuo dispositivo abilitato per il Web, PC, computer portatili, tablet o smartphone, puoi controllare e monitorare la pompa come se fossi accanto ad essa.







Funzionalità intelligenti

HEX@ dispone inoltre di funzionalità intelligenti che consentono, ad esempio, di pianificare funzioni specifiche al di fuori del tempo di produzione, che possono essere impostate sul giorno di calendario o le ore di funzionamento. È inoltre possibile passare da una modalità di funzionamento all'altra, il che significa che è possibile salvare le impostazioni di funzionamento per una maggiore praticità in futuro, passando da un profilo di impostazione all'altro in base alle esigenze di produzione.

Applicazioni

La serie GHS VSD⁺ è adatta per una serie di applicazioni in diversi settori industriali. La gamma di capacità di queste pompe significa che sono ideali per sistemi centrali o installazioni di dimensioni maggiori. Ecco alcuni dei settori principali.

Mantenimento, sollevamento e spostamento:

- Presa e posizionamento, soprattutto in campo elettronico
- Cartotecnica
- Imballaggio in genere
- Lavorazione del legno

Formatura e sagomatura:

- Materie plastiche (ad esempio vasche da bagno, piatti doccia, interni di elettrodomestici)
- Materiali d'imballaggio (ad esempio parti termoformate)
- Produzione del vetro cavo, e articoli in vetro come bottiglie e parabrezza



IIII IIII III



Conservazione:

- Confezionamento della carne (confezioni piatte, sottovuoto, in atmosfera controllata)
- Imballaggio di prodotti avicoli
- Imballaggio in atmosfera modificata (lavaggio con gas)
- Inscatolamento

Applicazioni umide:

- Fabbricazione di tegole e mattoni
- Asciugatura delle condotte
- Refrigerazione dell'insalata

Quando un ambiente pulito è essenziale:

- Trattamento termico, nitrurazione e metallurgia
- Simulazione di altitudine
- Asciugatura e attività di svuotamento in genere
- Rivestimento
- E molto altro...

Numerose configurazioni in base all'applicazione

Scegliere la versione corrispondente ai requisiti specifici dell'applicazione:



Standard

Questa macchina fornisce le esatte prestazioni richieste, al minor costo possibile del ciclo di vita. È ideale per applicazioni in cui è necessario mantenere un livello di vuoto impostato (punto di regolazione).



Versione per ambienti umidi

Adatta per le attività ad altissimo contenuto di acqua, per applicazioni quali materie plastiche, formatura di argilla, essiccamento delle condotte, refrigerazione dell'insalata, liofilizzazione, ecc.

La configurazione per una tolleranza di vapore acqueo elevata costituisce la versione per ambienti umidi.



Ottimizzazione con pompaggio controllato

Questa versione ad evacuazione rapida consente tempi di ciclo più rapidi, con conseguente aumento della produzione. È ideale per il confezionamento di carni, formaggi e pollame, nonché per applicazioni di raffreddamento, liofilizzazione ed evacuazione generale di serbatoi.

Specifiche tecniche

Modello	Pressione finale		Gamma di frequenze	Potenza media assorbita a velocità minima		Potenza nominale del motore		Intervallo dei livelli di rumorosità	Capacità d'olio	
	mbar(a)	torr	Hz	kW	НР	kW	НР	dB(A)	L	Gal
GHS 350 VSD⁺	0,35	0,26	20 - 116	1,5	4,7	5,50	7,4	51-65		4,23
GHS 585 VSD ⁺			20 - 150			7,5	10	51-68	16	
GHS 730 VSD ⁺			29 - 200			11	14,8	51-73		
GHS 900 VSD⁺			20 - 233			15	20	51-76		

ISO21360-2:2012

Specifiche elettriche: Armadio 380/460 V 50/60 Hz IP54 CSA/UL.

220 V/575 V: disponibile su richiesta.

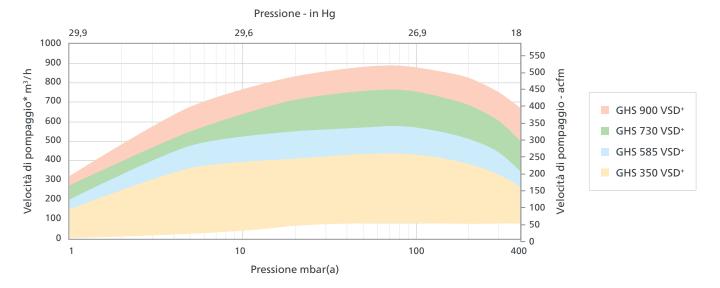
Gli oli disponibili comprendono lubrificanti minerali, sintetici e certificati per alimenti.

Dimensioni e peso



Dimensioni	Ingresso del gas	Uscita del gas	Lunghezza		Larghezza		Altezza		Peso	
			mm	poll.	mm	poll.	mm	poll.	kg	lb
GHS 350 VSD⁺	- DN80	DN60	1266	49,8	934	36,8	1083	42,6	495	1091
GHS 585 VSD⁺									500	1102
GHS 730 VSD⁺									510	1124
GHS 900 VSD⁺									520	1146

Curve di prestazione



^{*}Velocità di pompaggio all'ingresso dell'elemento allo stato costante - in conformità a ISO 21360-1:2012 (E).

Soluzioni di assistenza

Preventive Care



Manutenzione completa con il nostro piano di manutenzione preventiva

Ci occupiamo della pianificazione degli interventi e ci assumiamo la responsabilità della regolare manutenzione della vostra pompa per vuoto, studiata su misura per le sue esigenze. Poiché la pompa viene sottoposta a manutenzione con la tecnologia più recente, è possibile ottenere elevati livelli di efficienza energetica. Ottimizzeremo, inoltre, gli interventi di manutenzione per ridurre i costi complessivi di gestione e per aumentare la vostra produttività. Questo vi permette di concentrarvi completamente sulla vostra produzione.



Massimizzazione della durata delle pompe per vuoto

I nostri specialisti del vuoto sono ben formati ed esperti sul campo. Ciò consente di migliorare i tempi di attività e proteggere i processi. La manutenzione preventiva eseguita dai nostri specialisti del vuoto riduce il rischio di deterioramento. I componenti usurati o danneggiati verranno sostituiti con ricambi originali Atlas Copco per proteggere il vostro investimento e aumentare la durata delle vostre pompe per vuoto.



Approccio conveniente

Una manutenzione programmata in modo regolare e strutturata in base alla vostra situazione produttiva, consente di identificare i potenziali problemi prima che si verifichino. Preventive Care consente inoltre di gestire i costi di manutenzione pianificandoli in anticipo. Anche le spese associate ai tempi di non funzionamento imprevisti sono ridotte al minimo.



L'affidabilità incontra una produttività ininterrotta

Utilizziamo ricambi e olio originali Atlas Copco e i nostri servizi sono condotti da specialisti del vuoto in base alle raccomandazioni del produttore. Ciò migliora le prestazioni della vostra pompa per vuoto, riducendo il rischio di fermo macchina e garantendo che la produzione non subisca interruzioni.

