

## ZL

Soffiante volumetrica rotativa a lobi

- Portata: 20 ÷ 9.700 mc/h
- Pressione: 0,3 ÷ 1,0 barg
- Vuoto: fino a 0,5 barg



### Elevate prestazioni e bassi costi

Grazie alla semplicità di funzionamento e al design collaudato, la soffiante a lobi rappresenta a livello mondiale la scelta ideale negli ambienti gravosi che hanno limitate esigenze di supervisione, fornendo la giusta quantità di aria richiesta dall'applicazione.

### Modalità di funzionamento

- In pressione (fino a 1.000 mbar)
- In vuoto (fino a -500 mbar)

### Vantaggi

#### Una soluzione semplice, completa e di elevata qualità

La soffiante volumetrica rotativa a lobi viene messa a punto per applicazioni di aria compressa a bassa pressione con pressioni di esercizio comprese fra 0,3 a 1 bar(e).

Questa tipologia di soffiante è idonea a comprimere anche Biogas, CO<sub>2</sub>, Azoto e ad operare in vuoto.

Sono disponibili anche versioni ATEX in acciaio inossidabile per applicazioni alimentari e farmaceutiche.

La soffiante è disponibile anche in versione Plug & Play, con inverter o avviatore Y/D a bordo e pronto all'uso.



## ZS

Soffiante volumetrica a vite oil-free

- Portata: 300 ÷ 10.000 mc/h
- Pressione: 0,3 ÷ 1,5 barg

### Un pacchetto completo per tutte le applicazioni

Progettata per garantire la massima sicurezza dei prodotti, la soffiante ZS assicura una fornitura continua e a lungo termine di aria oil-free. Grazie alla sua affidabilità ed efficienza energetica garantisce costi di esercizio più bassi possibili per tutte le vostre applicazioni. Costi di manutenzione e tempi di fermo macchina ridotti grazie alla tecnologia innovativa della soffiante a vite.

La soffiante è disponibile anche in versione Plug & Play, con inverter o avviatore Y/D a bordo e pronto all'uso.

### Applicazioni

#### TRASPORTO PNEUMATICO FASE DILUITA

Riduzione al minimo dei costi energetici, stimabili fino all'80% del costo di esercizio di una soffiante.

#### TESSUTO NON TESSUTO

- Portata regolabile per determinare le caratteristiche delle fibre
- Soffiante efficiente a livello energetico per ridurre i costi di esercizio del processo attivo 24/7
- Installazione senza la necessità di ulteriori misure di prevenzione del rumore



## ZB

Soffiante centrifuga con cuscinetti magnetici ad azionamento diretto e a velocità variabile

- Portata : 2.700 ÷ 11.800 mc/h
- Pressione: 0,3 ÷ 1 barg

### Affidabilità collaudata

L'aria compressa a bassa pressione è alla base di numerosi processi di produzione. Un flusso affidabile e costante è essenziale, così come la qualità dell'aria: l'aerazione per acque reflue, la stampa, la separazione dell'aria, la fermentazione e la lavorazione di tessuto non tessuto non tollerano la contaminazione del prodotto.

La soffiante centrifuga ZB di Atlas Copco rappresenta la scelta ideale in grado di soddisfare le elevate richieste di tali processi.

Questa soluzione offre un pacchetto completo dotato di tutti i componenti perfettamente sincronizzati.

### Vantaggi

- Nessuna emissione su altre apparecchiature
- Motore sincrono a magneti permanenti
- Gamma completa di regolazione senza "finestre di velocità"
- Campo di regolazione: 100% della portata

#### CUSCINETTI MAGNETICI AFFIDABILITÀ ED EFFICIENZA ECCEZIONALI:

- In grado di sostenere condizioni di pompaggio improvvisi
- Il design privo di contatti offre cicli di avviamento-arresto illimitati
- Con l'opzione cappotta da esterno, i compressori possono essere anche installati all'aperto sotto agenti atmosferici diretti e vicino ai silos da scaricare

#### VANTAGGI DEL SISTEMA VSD

- La pressione costante del sistema garantisce stabilità per tutti i processi che utilizzano aria compressa
- Assenza di picchi di corrente durante l'avviamento
- Cicli di avviamento e arresto illimitati



## ZE/ZA

Compressore d'aria oil free a vite, monostadio

- Portata: 263 ÷ 7.400 mc/h
- Pressione: 1 ÷ 4 barg

### Installazione agevole

Già pronto per l'uso, il compressore ZE/ZA viene fornito come package "tutto in uno" comprendente un potente controller e un refrigeratore finale opzionale (interno o esterno a seconda dei modelli).

La completezza della fornitura elimina la necessità di componenti aggiuntivi e riduce al minimo il lavoro d'installazione con un conseguente risparmio di tempo e denaro. Costruito per essere facilmente integrato nella rete di aria compressa esistente, il compressore ZE/ZA è immediatamente operativo.

### Applicazioni

#### SOFFIATURA DEL VETRO

- Range di pressione più elevato adatto al raffreddamento degli stampi fino a 4 bar(e)
- Massima qualità certificata ISO 8573-1 Classe 0 Oil-free
- Funzionamento continuo e consumo energetico ridotto garantiti

#### TRASPORTO PNEUMATICO FASE DENSA

- Riduzione dei costi energetici, che rappresentano fino all'80% del costo di esercizio di un compressore
- Con l'opzione cappotta da esterno, i compressori possono essere anche installati all'aperto sotto agenti atmosferici diretti e vicino ai silos da scaricare



## ZHL

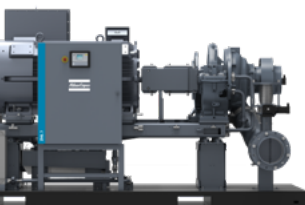
Compressore centrifugo monostadio oil-free

- Portata: 7.000 ÷ 39.000 m<sup>3</sup>/h
- Pressione: 1,2 ÷ 2 barg

### Efficienza energetica nella compressione di grandi portate d'aria

Nato dall'esperienza dei compressori centrifughi in media pressione, lo ZHL è una soluzione Plug & Play compatta che garantisce massima efficienza ed affidabilità nei processi che richiedono grandi quantità d'aria in industrie come ad esempio l'Oil & Gas, il Food & beverage ed il tessuto non tessuto.

È disponibile con motori sia in bassa che in media tensione in modo da potersi adattare a qualsiasi esigenza del cliente. Per ottenere la massima efficienza di sala si può combinare grazie all'Optimizer 4.0 con i compressori ZE/ZA così da poter soddisfare anche qualsiasi richiesta di turndown.



## OPTIMIZER 4.0 LP

La massima efficienza anche in bassa pressione



L'Optimizer 4.0 Low Pressure permette di garantire la massima efficienza energetica e l'equalizzazione delle ore di funzionamento nei processi in bassa pressione con controllo in pressione ed in portata, quest'ultimo è particolarmente utilizzato nel trattamento acque reflue e nella fermentazione.

Si possono ottimizzare contemporaneamente fino a 3 processi con un massimo di 30 soffianti anche di diverse tecnologie (vite e centrifughi).



## ZM

Soffiante centrifuga a canali laterali

- Portata: 100 ÷ 70.000 m<sup>3</sup>/h
- Pressione: 0,3 ÷ 1,7 barg
- Vuoto: fino a 0,6 barg

### Grande efficienza energetica nella compressione di aria o gas anche in vuoto

La soffiante della serie ZM è oil-free centrifuga a canali laterali con un numero di stadi variabile a seconda della portata e pressione desiderata. È raffreddata ad aria e concepita per essere utilizzata anche sotto inverter e nei range di pressione fino a 1,7 bar(g) (soffiante) e 0,6 bar(g) (pompa per vuoto) e portata fino a 70.000 mc/h per aria o gas.



## DZS

La soluzione a camme compatta

- Portata: 50-340 m<sup>3</sup>/h
- Pressione: 0,5-2,3 barg

### Grande efficienza energetica nella compressione di aria o gas anche in vuoto

La DZS è stata progettata per far dormire sonni tranquilli ai nostri clienti. È una soffiante veramente affidabile grazie all'utilizzo dei migliori componenti sul mercato e ad un sistema di raffreddamento collaudato.

Grazie alle sue dimensioni ridotte ed alla sua facilità d'installazione può essere utilizzata per qualsiasi tipo di applicazione. Le camme in acciaio inossidabile ed il rivestimento anticorrosivo all'interno della camera di compressione la rendono particolarmente robusta, il motore predisposto a lavorare a giri variabili la rende adattabile a qualsiasi tipo di processo.



## SMARTLINK MONITORAGGIO DATI

Con il servizio SMARTLINK i dati di compressori e soffianti possono essere monitorati in tempo reale da PC e Smartphone.

Il monitoraggio continuo permettere di pianificare gli interventi di manutenzione e di ottimizzare l'utilizzo dell'aria compressa con un incremento dell'efficienza energetica e un conseguente risparmio di tempo e denaro. Il servizio è inoltre in grado di fornire report energetici conformi alla ISO50001 in modo automatico e grazie alle notifiche su smartphone è possibile essere informati tempestivamente sulle condizioni della sala compressori.

L'app SMARTLINK Notifier è disponibile su App store e Google Play Store.



## ASSISTENZA TECNICA IN TUTTA ITALIA

Disponiamo di oltre 60 tecnici su tutto il territorio nazionale.

Richiedi subito una consulenza ai nostri specialisti e scopri quello che possiamo fare per te!

Scrivi all'indirizzo email:

[contactcenter.ct@atlascopco.com](mailto:contactcenter.ct@atlascopco.com)



Atlas Copco S.r.l.  
Via G. Galilei 40 - 20092 Cinisello Balsamo (MI)  
[contactcenter.ct@atlascopco.com](mailto:contactcenter.ct@atlascopco.com)  
atlascopco.it

## LO SVILUPPO DELLE SOFFIANTI ATLAS COPCO

1873  
Nasce  
Atlas Copco

1904

Atlas Copco introduce il suo primo compressore oil-free a pistoni

1952

Atlas Copco introduce i primi compressori a vite oil-free

1967

Primo compressore Z a vite bistadio asimmetrico, a basso consumo energetico

1970

Atlas Copco lancia il compressore per la bassa pressione a singolo stadio a vite (ZE/ZA)

2003

Lancio della serie (ZL) di soffianti a lobi che copre tutte le portate fino a 10.000 m<sup>3</sup>/h

2004

Introduzione della soffiante centrifuga ad alte prestazioni ZB a cuscinetti magnetici, per un massimo risparmio energetico

2008

Atlas Copco è la prima azienda a lanciare la soffiante a vite sul mercato. La soffiante oil-free ZS comporta un risparmio energetico del 30% rispetto alle classiche soffianti a lobi

2019

Atlas Copco introduce miglioramenti in termini di efficienza e minor ingombro per tutte le sue soffianti:

- ZL 1-2-3-4 : soffiante a lobi con quadristica elettrica totalmente a bordo
- ZS 4 : nuova soffiante a vite più efficiente e con un minor ingombro di sala
- ZB 5-6 VSD+ : nuova soffiante centrifuga ancora più efficiente

2021

- ZHL compressore centrifugo monostadio in bassa pressione Plug & Play
- ZS 5 soffiante a vite più compatta ed efficiente con motore IE4
- DZS soffiante a camme compatta, robusta e affidabile
- Optimizer 4.0 Low pressure per ottimizzare i consumi del parco soffianti

## Soluzioni per la Bassa Pressione

Tutti i prodotti, le applicazioni e i benefici delle soffianti e compressori per bassa pressione Atlas Copco.

## Soluzioni per ogni esigenza

Un portafoglio prodotti unico per ottimizzare l'affidabilità e l'efficienza delle applicazioni a bassa pressione. La nostra ampia gamma di tecnologie garantisce i giusti prodotti per ogni necessità.